# «Системы нормативных документов»

Вопросы и ответы из теста по Системам нормативных документов с сайта oltest.kz.

Общее количество вопросов: 512

Тест по предмету «Системы нормативных документов (СНД)».

#### Список тем:

- СНД используемые на производстве
- СНД по безопасности
- Другие СНД

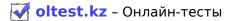
## СНД используемые на производстве

- 1. В 2 группу комплекса стандартов ЕСТД должны входить стандарты и рекомендации:
- Устанавливающие классификацию и обозначение технологических документов
- 2. В 5 группу комплекса стандартов ЕСТД должны входить стандарты и рекомендации:
- Устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве при описании технологических процессов (операции) испытаний и технического контроля, а также при контроле выполнения технологических процессов
- 3. В 8 группу комплекса стандартов ЕСТД должны входить стандарты и рекомендации:
- Имеющие в своем обозначении соответствующий индекс
- 4. В каких годах комплекс ЕСТД претерпел существенную переработку:
- 1986-1990 гг
- 5. В каком году была разработана Единая система конструкторской документации?
- 1968 г
- 6. В каком году ВНИИНМАШ был переименован в ВНИИЭС?
- 1 января 1991 г
- 7. В каком году организация Госстандарт совместно с передовыми отраслями промышленности приступили к разработке Единой системы технической документации (ЕСТД):
- в 1965 году
- 8. В каком случае допускается не переоформлять конструкторскую документацию?
- при внедрении новых, пересмотренных и измененных стандартов конструкторской документации
- 9. В какую классификационную группу входит информационная база стандартов ЕСТД:
- 9
- 10. В какую классификационную группу входит классификация и обозначение технологических документов стандартов ЕСТД:
- 2
- 11. В какую классификационную группу входят основополагающие стандарты ЕСТД:
- 1



- 12. В какую классификационную группу стандартов ЕСТД входит «Правила заполнения технологических документов»:
- 7
- 13. В конструкторском бюро средней мощности за год разрабатывается около:
- 150 тысяч чертежей
- 14. В процессе ТПП решаются следующие основные задачи:
- отработка изделия на технологичность
- разработка специальной технологической оснастки
- разработка технологических маршрутов и процессов
- технологическое оснащение производства
- 15. В чем определилась необходимость разработки ЕСКД?
- постоянное увеличение потока конструкторской документации
- 16. Ведомость оснастки (ВО) технологический документ, содержащий:
- Перечень технологической оснастки, необходимой для выполнения данного технологического процесса (операции)
- 17. Ведомость технологических документов (ВТД) является:
- Технологический документ, определяющий состав и комплектность технологических документов, необходимых для изготовления или ремонта изделия
- 18. Ведомственные системы чертежного хозяйства начали создаваться в отраслях промышленности с целью:
- обеспечения единства разработки, оформления и обращения документацией
- 19. Вид документа, который установлен в стандарте ЕСКД:
- Карта технологического процесса (КТП)
- Карта эскизов (КЭ)
- Маршрутная карта (МК)
- Технологическая инструкция (ТИ)
- 20. Возможность расширения унификации и стандартизации при проектировании изделий является?
- назначением стандартов ЕСКД
- 21. Все принятые решения по повышению технологичности конструкции изделия фиксируются в:
- технологической документации
- 22. ГОСТ 2.102-68 устанавливает:
- виды и комплектность конструкторской документации
- 23. Для разработки стандартных технологических процессов производят:
- классификацию технологических операций по этапам
- 24. Для эффективного использования технологическая документация необходима:
- Унификация
- 25. Единая система конструкторской документации представляет собой:
- Комплекс стандартов, устанавливающих взаимосвязанные нормы и правила по разработке, оформлению и обращению конструкторской документации, разрабатываемой и применяемой на всех стадиях жизненного цикла изделия (при проектировании, изготовлении, эксплуатации, ремонте и др.)



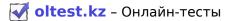


- 26. Единая система технологической документации призвана:
- взаимосвязь ТПП с другими автоматизированными системами и подсистемами управления
- высокую приспособленность производства к непрерывному его совершенствованию, быстрой переналадке на выпуск более совершенной техники
- обеспечить единый для каждого предприятия системный подход к выбору, применению методов и средств технологической подготовки производства
- рациональную организацию механизированного и автоматизированного выполнения комплекса инженерно-технологических работ
- 27. Если технологический процесс полностью охватывает весь маршрут изготовления изделий, то карту технологического процесса (КТП) полностью заменяет:
- Маршрутная карта (МК)

### *28.* ЕСТПП — это:

- установленная государственными стандартами система, которая предусматривает широкое применение прогрессивных типовых технологических процессов, стандартной оснастки и оборудования, средств механизации и автоматизации производственных процессов
- 29. ЕСТПП дает возможность:
- повысить гибкость производственных процессов и переналадке на выпуск техники новых поколений
- повысить технический уровень производства и улучшить качество изготовляемой продукции в основном и вспомогательном производствах
- сократить цикл технологической подготовки производства и снизить затраты на ее проведение в 1,5-2 раза
- сосредоточить усилия конструкторов, технологов и организаторов производства на решении главных задач развития техники, технологии и производства
- 30. ЕСТПП повышает уровень использования агрегатного переналаживаемого оборудования:
- с 1 до 10%
- 31. ЕСТПП повышает уровень использования средств автоматизации производственных процессов и инженерно-технологических работ:
- с 5 до 15%
- 32. ЕСТПП повышает уровень использования стандартной переналаживаемой оснастки:
- с 20 до 80%
- 33. ЕСТПП повышает уровень использования типовых и стандартных технологических процессов:
- с 14 до 60%
- 34. Задачей технологической подготовки производства является:
- Законченная часть работ в составе определенной функции технологической подготовки производства
- 35. Задачей ТПП является:
- обеспечение полной технологической готовности фирмы к производству новых изделий с заданными технико-экономическими показателями
- 36. Исходными данными для проведения ТПП являются:
- максимальный годовой объем выпуска продукции при полном освоении производства с учетом изготовления запасных частей и поставок по кооперации
- планируемый режим работы предприятия (количество смен, продолжительность рабочей недели)
- полный комплект конструкторской документации на новое изделие
- предполагаемый срок выпуска изделий и объем выпуска по годам с учетом сезонности





- 37. К конструкторской документации относятся графические и текстовые документы, которые определяют состав и устройство изделия и содержат необходимые данные для:
- контроля изделия
- приемки изделия
- разработки или изготовления изделия
- эксплуатации и ремонта изделия
- 38. К неспецифицированным изделиям относится:
- детали
- 39. Как влияет стандартизация на затраты на исправление дефектов сварки, изготовление новых деталей взамен забракованных?
- резко снижаются
- *40.* Как именуется ГОСТ 3.1001-81:
- Единая система технологической документации. Общие положения
- 41. Какая группа ЕСКД определяет общие правила выполнения чертежей?
- 3
- 42. Какая группа ЕСТД является резервной:
- 8
- 43. Какая группа стандартов определяет правила выполнения чертежей основных машиностроительных деталей, в том числе их упрощенные изображения?
- четвертая группа стандартов
- 44. Какая группа является резервной группой?
- 9 группа
- 45. Какая процедура гарантирует получение качественных сварных швов в процессе сварки?
- нет правильного ответа
- 46. Какие формы документов устанавливают стандарты ЕСТД?
- Общего и специального назначения
- 47. Каким стандартом регламентируется технологическая подготовка производства?
- «Единая система технологической подготовки производства»
- 48. Какой критерий не относится к назначению стандартов ЕСКД?
- изготовление деталей сборочных единиц, а также организация труда рабочих
- 49. Какой организацией была разработана Единая система конструкторской документации?
- вниинмаш
- 50. Какой стандарт разрабатывается на каждый неделимый элемент или операцию технологического процесса?
- стандарт фирмы
- 51. Какой стандарт устанавливает виды изделий?
- ГОСТ 2.101-68
- 52. Карта технологического процесса (КТП) представляет собой:
- Технологический документ, содержащий описание техпроцесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям одного вида работ, выполняемых в одном цехе в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативах



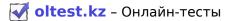
- 53. Карта типового технологического процесса (КТТП) представляет собой:
- Технологический документ, содержащий описание типового технологического процесса изготовления или ремонта группы деталей и (или) сборочных единиц в технологической последовательности с указанием операций и переходов и соответствующих данных о средствах технологического оснащения и материальных нормативов
- 54. Карта типовой операции (КТО) технологический документ, содержащий:
- Описание типовой технологической операции с указанием переходов, данных о технологическом оборудовании и, при необходимости, о технологической оснастке и режимах обработки, технологических документов, а также некоторые другие документы
- 55. Карта эскизов (КЭ) технологический документ, содержащий:
- Эскизы, схемы и таблицы, необходимые для выполнения технологического процесса, операции или перехода изготовления или ремонта изделия (включая контроль и перемещения)
- 56. Комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов) называется:
- ЕСТД
- 57. Комплекс стандартов, устанавливающих взаимосвязь нормы и правила по разработке, оформлению и обращению конструкторских документов, разрабатываемый и применяемый на всех стадиях жизненного цикла изделий (при проектировании, изготовлении, эксплуатации и ремонте) это:
- ЕСКД
- 58. Комплектовочная карта (КК) представляет собой:
- Технологический документ, содержащий данные о деталях, сборочных единицах и материалах, входящих в комплект собираемого изделия
- 59. Маршрутная карта (МК) представляет собой:
- Технологический документ, содержащий описание технологического процесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативов
- 60. На каких системах базируется ЕСТПП?
- ЕСКД и ЕСТД
- 61. На каком принципе строится обозначение стандартов ЕСКД?
- на классификационном принципе
- 62. На каком этапе жизненного цикла изделия технологическая документация заканчивает свое существование?
- при списании
- 63. На сколько групп разделен весь комплекс ЕСКД?
- 10
- 64. На сколько классификационных групп разбит комплекс стандартов ЕСТД:
- 9
- 65. На сколько процентов ЕСТПП дает возможность повысить производительность труда исполнителей на крупносерийном производстве?
- · 10-15%



- 66. На сколько процентов ЕСТПП дает возможность повысить производительность труда исполнителей на мелкосерийном производстве?
- 30-35%
- 67. Наличие подписей каких лиц предусматривает ЕСТД:
- Разработчика и контролера
- 68. Обеспечение технологичности конструкционного изделия на основе взаимосвязанного решения конструкторских и технологических задач с целью повышения производительности труда является:
- задачей ТПП
- 69. Одним из основных стандартов системы ЕСТД является:
- FOCT 1102-81
- 70. Операционная карта представляет собой:
- Технологический документ, содержащий описание технологической операции с указанием переходов, режимов обработки и данных о средствах технологического оснащения
- 71. Основной источник информации для организации, управления и регулирования производственного процесса на каждом предприятии это:
- тд
- 72. Основным назначением ЕСТПП является:
- установление системы организации и управления процессом технологической подготовки производства на основе системного подхода к выбору методов и средств, обеспечивающих освоение и выпуск качественных изделий
- 73. Основу ЕСТПП составляет:
- агрегатирование оборудования их стандартных элементов конструкции
- системно-структурный анализ цикла ТПП
- стандартизация технологической оснастки и инструмента
- типизация и стандартизация технологических процессов изготовления и контроля
- 74. Отраслевая система технологической подготовки производства это:
- Система организации и управления технологической подготовкой, установленная отраслевыми стандартами, разработанными в соответствии с государственными стандартами ЕСТПП
- 75. По ГОСТу 3.1108-81 к технологической документации относится:
- Графические и текстовые документы
- 76. По какому фактору решаются и группируются задачи ТПП?
- обеспечение технологичности конструкций изделий
- организация и управление технологической подготовки производства
- проектирование и изготовление средств технологического оснащения
- разработка технологичных процессов
- 77. При каком условии технологическая документация приобретает особое значение?
- При автоматизированном управлении производством
- 78. При переиздании конструкторской документации и при передаче подлинника другой организации, рекомендуется:
- учитывать требования новых, пересмотренных и измененных стандартов ЕСКД
- 79. Разработка и корректировка технологической документации по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии), присваивают литеру:

  «О»





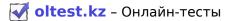
- 80. Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделий серийного (массового) производства, присваивают литеру:
- «А и Б»
- 81. Решая информационную задачу, технологическая документация обеспечивает:
- Изготовление деталей, сборочных единиц
- Несет информацию для служб управления производством
- Определяет плановую и фактическую себестоимость изделия
- Служит средством для организации труда рабочих
- 82. С кем необходимо согласовать решение для КД на изделие, которое разрабатывается по заказу Министерства обороны?
- с заказчиком
- 83. С чем связана регулирующая деятельность стандартов ЕСКД?
- составление, обращение и обработка конструкторской документацией
- 84. Система организации и управления технологической подготовкой, установленная отраслевыми стандартами, разработанными в соответствии с государственными стандартами ЕСТПП это:
- Отраслевая система технологической подготовки производства
- 85. Сколько обязательных подписей предусмотрены в ЕСТД:
- 2
- 86. Сколько стадий предусмотрено в ЕСТПП по работам над документацией по организации и совершенствованию технологической подготовки производства?
- три
- 87. Совокупность действий по обеспечению функционирования технологической подготовки производства является:
- управлением ТПП
- 88. Совокупность мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства:
- тпп
- 89. Совокупностью функционального состава ТПП и уровнем решения задач ТПП определяется:
- цель ЕСТПП
- 90. Стадия разработки технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания макета изделия и (или) его составных частей с присвоением литеры "П", на основании конструкторской документации, выполненной на стадиях "Эскизный проект" и "Технический проект", называется:
- Предварительный проект
- 91. Стандартом ЕСКД 2.001-93 устанавливается область применения нормативной документации, которая включает в себя:
- номенклатуру эксплуатационных и ремонтных документов
- 92. Технологическая инструкция (ТИ) технологический документ, содержащий:
- Описание предметов работ или технологических процессов изготовления или ремонтов изделия (включая контроль и перемещения), правил эксплуатации средств технологического оснащения, описание физических и химических явлений, возникающих при отдельных операциях
- 93. Технологическая подготовка производства это:
- Совокупность мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства





- 94. Технологический документ, определяющий состав и комплектность технологических документов, необходимых для изготовления или ремонта изделия:
- Ведомость технологических документов (ВТД)
- 95. Технологический документ, содержащий данные о деталях, сборочных единицах и материалах, входящих в комплект собираемого изделия:
- Комплектовочная карта (КК)
- 96. Технологический документ, содержащий описание предметов работ или технологических процессов изготовления или ремонтов изделия (включая контроль и перемещения), правил эксплуатации средств технологического оснащения, описание физических и химических явлений, возникающих при отдельных операциях называется:
- Технологическая инструкция (ТИ)
- 97. Технологический документ, содержащий описание технологического процесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативов называется:
- Маршрутная карта (МК)
- 98. Технологический документ, содержащий описание технологической операции с указанием переходов, режимов обработки и данных о средствах технологического оснащения:
- Операционная карта (ОК)
- 99. Технологический документ, содержащий описание техпроцесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям одного вида работ, выполняемых в одном цехе в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативах называется:
- Карта технологического процесса (КТП)
- 100. Технологический документ, содержащий описание типового технологического процесса изготовления или ремонта группы деталей и (или) сборочных единиц в технологической последовательности с указанием операций и переходов и соответствующих данных о средствах технологического оснащения и материальных нормативов:
- Карта типового технологического процесса (КТТП)
- 101. Технологический документ, содержащий описание типовой технологической операции с указанием переходов, данных о технологическом оборудовании и, при необходимости, о технологической оснастке и режимах обработки, технологических документов, а также некоторые другие документы, является документ:
- Карта типовой операции (КТО)
- 102. Технологический документ, содержащий перечень технологической оснастки, необходимой для выполнения данного технологического процесса (операции):
- Ведомость оснастки (ВО)
- 103. Технологический документ, содержащий эскизы, схемы и таблицы, необходимые для выполнения технологического процесса, операции или перехода изготовления или ремонта изделия (включая контроль и перемещения) является:
- Карта эскизов (КЭ)
- 104. Технологической документации, предназначенной для разового изготовления одного или нескольких изделий (составных частей изделий) в единичном производстве, присваивают литеру: « $\mathbf{W}$ »





105. Требования, которым отвечают стандарты, входящие в ЕСТД:

- Базирование на основе широкого применения типовых технологических процессов
- Возможности разработки, заполнения и обработки документации средствами вычислительной техники
- Обеспечение преемственности со стандартами ЕСКД
- Снижение объема и трудоемкости разработки и унификация порядка утверждения и изменения документов

106. Установленная государственными стандартами система, которая предусматривает широкое применение прогрессивных типовых технологических процессов, стандартной оснастки и оборудования, средств механизации и автоматизации производственных процессов:

ЕСТПП

107. Установленные стандартами ЕСКД правила и положения по разработке, оформлению и обращения документацией распространяются на следующее:

• учетно-регистрационную документацию и документацию по внесению изменений в конструкторскую документацию

108. Функцией технологической подготовки производства является:

• Комплекс задач по технологической подготовке производства объединенных общей целью их решения

109. Что не относиться к видам изделий?

• оборудование

110. Что не относиться к задаче, решаемой в процессе ТПП?

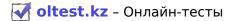
- политика социологии труда предприятия
- 111. Что не является целью разработки систем ЕСКД?
- базирование на основе применения типовых технологических процессов
- 112. Что представляет собой Единая система технологической документации?
- Комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов)
- 113. Что содержит 3 группа комплекса стандартов ЕСТД:
- Учет применяемости деталей и сборочных единиц в изделиях и средствах технологического оснащения
- 114. Что содержит 4 группа комплекса стандартов ЕСТД:
- Учет применяемости деталей и сборочных единиц в изделиях и средствах технологического оснащения
- 115. Что содержит 6 группа комплекса стандартов ЕСТД:
- Вспомогательное производство. Формы технологических документов и правила их оформления
- 116. Что содержит 7 группа комплекса стандартов ЕСТД:
- Правила заполнения технологических документов
- 117. Что устанавливает 0 группа комплекса ЕСКД?
- общие положения
- 118. Что устанавливает 2 группа комплекса ЕСКД?
- классификация и кодирование изделий в конструкторских документах





- 119. Что устанавливает 3 группа комплекса ЕСКД?
- общие правила выполнения чертежей
- 120. Что устанавливает 4 группа комплекса ЕСКД?
- правила построения чертежей изделий машиностроения и приборостроения
- 121. Что устанавливает 5 группа комплекса ЕСКД?
- правила обращения конструкторских документов (учет, хранение, дублирование, внесение изменений)
- 122. Являясь носителем информации о нормах расхода материалов, технологическая документация обеспечивает:
- Планирование и подготовку производства



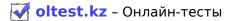


## СНД по безопасности

- 123. В ближайшем будущем предпочтение будет отдаваться тем организациям, которые получат сертификаты на соответствие следующим стандартам:
- ISO 14000
- ISO 9000
- OHSAS 18001
- SA 8000
- 124. В зависимости от чего может отличаться применение различных элементов системы менеджмента?
- от предполагаемого назначения и от участвующих заинтересованных сторон
- 125. В каких условиях организации контролируют воздействие на окружающую среду свою деятельность, продукции или услуг?
- в условиях разработки экономической политики и других мер, способствующих защите окружающей среды
- в условиях роста внимания всех заинтересованных сторон к обеспечению устойчивого развития
- в условиях роста внимания всех заинтересованных сторон к решению экологических проблем
- в условиях усиления строгости экологического законодательства
- 126. В какой стране социальная отчетность пока представляется на добровольной основе?
- Россия
- 127. В каком году академия наук США предложила использовать систему ХАССП всем компаниям, занятым в сфере производства пищевых продуктов?
- в середине 80-х годов XX века
- 128. В каком приложении установлено техническое соответствие между требованиями ИСО 14001-2004 и ИСО 9001-2000?
- Приложение Б
- 129. В каком принципе системы ХАССП содержится: установление критических пределов для каждой контрольной точки. Здесь определяются критерии, показывающие, что процесс находится под контролем. Разработчиками системы формируются допуски и лимиты, которые крайне необходимо соблюдать, чтобы в критических контрольных точках ситуация не выходила из-под контроля.

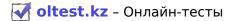
  3
- 130. В каком случае стандарт SA 8000:2001 следует использовать в качестве справочного материала?
- если организация не уверена в необходимости получения сертификата
- 131. В стандарт SA 8000:2001 заложены следующие требования:
- запрещается расовая и любая другая дискриминация
- 132. В стандарте ISO 14001:2004 применение организациями всех видов и размеров с учетом различия географических, культурных и социальных условий является его:
- основным предназначением
- 133. В чем заключается второй этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?
- Обучение внутренних аудиторов профессиональной безопасности и здоровья
- 134. В чем заключается преимущество предприятий, внедривших у себя стандарт SA 8000?
- высокая мотивация сотрудников





- 135. В чем заключается третий этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?
- Разработка документации и управление профессиональными рисками
- 136. Важным и безусловным достоинством системы ХАССП является:
- Свойство не выявлять, а именно предвидеть и предупреждать ошибки при помощи поэтапного контроля на протяжении всей цепочки производства пищевых продуктов
- 137. Второй принцип системы ХАССП утверждает:
- Определение критических точек контроля (КТК), а также технологических этапов и процедур, в рамках которых жесткий контроль дает возможность предотвратить, не допустить потенциальную опасность или с помощью определенных мер свести к нулю возможность возникновения рисков
- 138. Второй этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?
- Обучение внутренних аудиторов профессиональной безопасности и здоровья
- 139. Выполнение данных критериев позволяют организациям разработать и внедрить экологическую политику и цели, учитывающие законодательные требования и информацию о значимых экологических аспектах
- требования стандарта ISO 14001:2004
- 140. Главной миссией компании Social Accountability International является:
- Продвижение прав человека для работников во всем мире
- 141. Главной функцией системы ХАССП является:
- Защита производственных процессов от микробиологических, биологических, физических, химических и других рисков загрязнения
- 142. Главным образом система ХАССП используются:
- Компаниями-производителями пищевой продукции
- 143. Данный стандарт устанавливает требования к системе менеджмента профессиональной безопасности и здоровья, чтобы дать возможность организации разработать и внедрить политику и цели, учитывающие законодательные требования и информацию о профессиональных рисках.
- CT PK OHSAS 18001-2008
- 144. Две организации, занимающиеся аналогичной деятельностью, но имеющие различную экологическую результативность:
- могут обе соответствовать одним требованиям стандарта
- 145. Девизом какой системы является тезис «from farm to fork» (от фермы до столовой вилки)?
- хассп
- 146. Демонстрация успешного внедрения настоящего стандарта может быть использована организацией для того, чтобы:
- заинтересованные стороны удостоверились в наличии у нее действующей системы экологического менеджмента
- 147. Для достижения поставленных экологических целей система экологического менеджмента может побудить организацию к применению наилучших существующих технологий там, где это целесообразно и экономически приемлемо, с учетом показателя затраты ...
- эффективность





- 148. Для каких целей не предполагается использовать международные стандарты по экологическому менеджменту?
- для изменения обязательств организации, налагаемых на нее законом
- для создания нетарифных барьеров в торговле
- для увеличения обязательств организации, налагаемых на нее законом
- 149. Для того, чтобы компания имела возможность зарегистрироваться по SA 8000, она должна:
- определить степень своего соответствия стандарту и местному законодательству
- оценить свою рабочую среду
- 150. За какое количество этапов организации обычно внедряют проект разработки систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?
- 7
- 151. Инвестиционная привлекательность организации в глазах потенциальных инвесторов является одним из основных:
- преимуществом
- 152. К методам ХАССП не относится:
- Определение критических точек контроля (КТК)
- 153. Казахстанский аналог международного стандарта BS OHSAS 18001:2007:
- OHSAS 18001-2007
- 154. Как именуется стандарт CT PK SA 8000-2001?
- Система социальной ответственности
- 155. Как именуется стандарт CT PK OHSAS 18001-2008?
- Система менеджмента окружающей среды
- 156. Как может быть внедрена система экологического менеджмента?
- на малых и средних предприятиях
- 157. Какая операция может быть использована организацией для того, чтобы заинтересованные стороны удостоверились в наличии у нее действующей системы экологического менеджмента?
- демонстрация внедрения стандарта
- 158. Какие выгоды можно получить от внедрения СМПБиЗ по требованиям OHSAS 18001?
- Повышение доходности бизнеса
- Повышение рейтинга организации или учреждения
- Преимущество в тендерах и конкурсах
- Приоритет в получение государственных заказов
- 159. Какие номера пунктов в стандарте ИСО 9001 взаимоувязаны для простоты пользования?
- раздел 4 и приложение А
- 160. Какие пункты стандарта ИСО 9001 посвящены внутреннему аудиту?
- 4.3.5 и А.5.4
- 161. Какие пункты стандарта ИСО 9001 посвящены рассмотрению целей, задач и программ?
- 4.3.3 и А.3.3
- 162. Какие требования устанавливает стандарт ISO 14001:2004?
- требования к системе экологического менеджмента
- 163. Какое из данных требований является ошибочным в стандарте SA 8000:2001?
- работодатели могут нанимать детей моложе 15 лет



- 164. Какое наименование носит стандарт CT PK OHSAS 18001-2008?
- «Системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья. Требования»
- 165. Какой документ показывает, что организация ведет пристальный контроль факторов производственного и профессионального рисков, заботиться о безопасности персонала на рабочих местах?
- Сертификат OHSAS 18001
- 166. Какой документ служит гарантом того, что продукция (услуги) произведена (оказана) в соответствии с общепринятым и социально приемлемым набором ценностей?
- Протокол
- 167. Какой международный стандарт отдает предпочтение применению процессного подхода?
- исо 9001-2000
- 168. Какой принцип системы ХАССП проводит тщательный анализ рисков (опасных факторов)?
- 1
- 169. Какой принцип системы ХАССП содержит следующее: Проведение тщательного анализа рисков (опасных факторов). Это осуществляется путем процесса оценки значимости потенциально опасных факторов на всех этапах жизненного цикла пищевой продукции, подконтрольных предприятию-изготовителю. Также оценивается вероятность каких-либо рисков и вырабатываются профилактические меры общего характера для предотвращения, устранения и сведения к минимуму выявленных опасных факторов.
- 1
- 170. Какой принцип системы ХАССП устанавливает процедуру мониторинга критических точек контроля (как? кто? когда?)?
- 4
- 171. Какой принцип системы ХАССП, определяет критические точки контроля (КТК)?
- Второй принцип
- 172. Конечным этапом внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья является:
- Сопровождение при сертификационном аудите
- 173. Корпоративная социальная отчетность, на законных основаниях, запрашивается госорганами в следующих стране:
- Голландия
- Дания
- Норвегия
- Швеция
- 174. Международные стандарты по экологическому менеджменту дают возможность организациям с элементами эффективной системы экологического менеджмента, которая может:
- достичь определенных экологических целей
- достичь определенных экономических целей
- учитывать другие требования менеджмента
- 175. Миссией компании Social Accountability International является:
- продвижение прав человека для работников во всем мире
- 176. Многие организации провели так называемые экологические «анализы» для оценки своей экологической результативности:
- «аудиты»



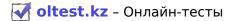


- 177. Многие организации управляют своими операциями, используя систему процессов и их взаимодействий, т.е. применяя:
- «процессный подход»
- 178. На каких основаниях корпоративная социальная отчетность запрашивается в Дании, Швеции, Норвегии, Голландии, Франции, Великобритании госорганами?
- Законной
- 179. На каком принципе базируются стандарты социальной ответственности SA 8000?
- верификация
- добровольность
- доверие
- открытость
- 180. На каком стандарте базируется система менеджмента окружающей среды?
- ISO 14001-2004
- 181. На каком стандарте базируется система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?
- CT PK OHSAS 18001-2008
- 182. На каком стандарте базируется система социальной ответственности?
- CT PK SA 8000-2001
- 183. На каком уровне требуется внедрения систем ХАССП:
- Законодательный
- 184. На каком этапе осуществляется проведение анализа со стороны руководства?
- на 2 этапе
- 185. Наряду с какой международной организацией SAI занимается вопросами ущемлений прав работников, связанных с состоянием их рабочих мест и условий труда и разрабатывает социальные стандарты SA 8000?
- · ILO
- 186. Настоящий стандарт не устанавливает абсолютных (количественных) требований к экологической результативности, выходящих за рамки обязательств, вытекающих из экологической политики:
- постоянного улучшения своей деятельности
- принципам предотвращения загрязнения окружающей среды
- соответствия применимым требованиям законодательства
- соответствия требованиям, которые организация обязалась выполнять
- 187. Начальным этапом внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья является:
- Анализ системы управления профессиональной безопасности и здоровья
- 188. Общей целью стандарта OHSAS является:
- поддержка надлежащей практики профессионального здоровья и безопасности труда при сохранении баланса с социально-экономическими потребностями
- 189. Объектами системы ХАССП также является:
- Этапы производства и реализации продуктов питания
- 190. Операция, которая может быть использована организацией для того, чтобы заинтересованные стороны удостоверились в наличии у нее действующей системы экологического менеджмента.
- демонстрация внедрения стандарта



- 191. Определение каких критерий обеспечивает стандарт SA 8000?
- этических
- 192. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:
- 26% компаний увеличили экспорт своей продукции
- 193. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:
- 48% компаний увеличили прибыль
- 194. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:
- 76% компаний укрепили свои позиции на рынке
- 195. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:
- 89% компаний увеличили производственную эффективность
- 196. Организации всех видов все больше стремятся к достижению и демонстрации высокой экологической результативности, контролируя воздействия на окружающую среду своей деятельности, продукции или услуг в соответствии:
- со своими экологической политикой и целями
- 197. Основная цель стандарта социальной ответственности SA 8000
- обеспечение этичного происхождения товаров и услуг
- 198. Основное предназначение данной системы уменьшение рисков, которые могут быть вызваны всевозможными проблемами с безопасностью пищевой продукции:
- ХАССП
- 199. Основное предназначение стандарта ISO 14001:2004:
- применение организациями всех видов и размеров с учетом различия географических, культурных и социальных условий
- 200. Основным преимуществом прохождение процедуры сертификации системы ХАССП является:
- Открывается возможность регулярного обмена сведениями о различных факторах риска между партнерами
- Понижение затрат после реализации определенных процессов на верификацию и высокий уровень планирования, а также усовершенствование документации и полноценное обеспечение связи с поставщиками, заказчиками и всеми другими сторонами, связанными так или иначе с пищевой безопасностью
- Признание компании-производителя всеми организациями, входящими в общемировую систему поставки пищевой продукции непосредственно от изготовителя до конечной точки потребителя
- 201. От чего зависит период времени внедрения системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?
- от достигнутого профессионального уровня в данной сфере
- 202. Первоначально система ХАССП использовалась для контроля качества и безопасности продуктов питания:
- Астронавтов
- 203. Первоначально система ХАССП использовалась для контроля качества и безопасности продуктов питания:
- в космической индустрии





204. Первый этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья:

• Анализ системы управления профессиональной безопасности и здоровья

205. Подробный анализ факторов риска и возможных опасностей системы ХАССП является:

• Методом системы ХАССП

206. Предложенные принципы системы ХАССП были одобрены международными организациями:

• ЕС и ООН

207. Предназначение системы OHSAS 18001:

• Обеспечение организаций элементами результативной системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья, которые могут быть интегрированы с другими требованиями

208. Преимущества потребителей, которые получают предприятия, внедрившие и прошедшие сертификацию на соответствие требованиям SA 8000:

- идентификация компаний, делающих значительные успехи в деле соблюдения всех гуманитарных норм
- подтверждение того, что продукты произведены с соблюдением всех гуманитарных норм
- полезная информация для социально ответственных инвесторов
- четкая и надежная информация для тех, кто при закупках руководствуется этическими критериями

209. Преимущества работников, которые получают предприятия, внедрившие и прошедшие сертификацию на соответствие требованиям SA 8000:

- возможность улучшения условий труда
- возросшие возможности по организации профсоюзов и коллективному ведению переговоров
- осведомленность об основных трудовых правах
- сокращение числа аварий на рабочих местах

210. Преимущества работодателей, которые получают предприятия, внедрившие и прошедшие сертификацию на соответствие требованиям SA 8000:

- дополнительные возможности привлекать и удерживать работников
- надежный и эффективный способ проявить социальную ответственность
- повышение качества и рост производительности
- улучшение репутации компании и повышение популярности ее торговой марки

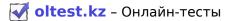
211. Преимущества, которые дает предприятию использование международного стандарта SA 8000:2001:

- вовлечение персонала в работу по качеству, увеличение его приверженности идее качества
- лучшее мотивирование персонала и большая ответственность персонала за собственные результаты
- повышение производственной и финансовой дисциплины в организации
- улучшение репутации организации и повышение популярности ее торговой марки

212. Преимуществом внедрения на предприятиях системы ХАССП является:

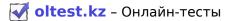
- Обеспечение защиты своей пищевой продукции или торговой марки (бренда) при продвижении товара на рынке
- 213. При каком условии организация может выполнять или пересматривать многие из требований стандарта?
- одновременно или пересматривать их выполнение в любой момент





- 214. Признание компании-производителя всеми организациями, входящими в общемировую систему поставки пищевой продукции непосредственно от изготовителя до конечной точки потребителя является:
- Преимуществом
- 215. Принятие и систематическое выполнение методов управления профессиональной безопасностью и здоровьем, могут дать оптимальные результаты для всех заинтересованных сторон, и добиться следующего:
- Обеспечение безопасности и сохранение здоровья работников в процессе трудовой деятельности
- Обеспечение пожарной безопасности
- Соответствие законодательным требования в области охраны труда, промышленной безопасности и санитарным нормам
- Сохранение имущества организации
- 216. Пункты 4.3.3 и А.3.3 стандарта ИСО 9001 посвящены рассмотрению:
- целей, задач и программ
- 217. Пункты 4.5.5 и А.5.5 стандарта ИСО 9001 посвящены:
- внутреннему аудиту
- 218. Руководящие указания по поддержке методов экологического менеджмента содержатся в документах по экологическому менеджменту, разработанных:
- ИСО/ТК 207
- 219. Седьмой принцип системы ХАССП устанавливает:
- Процедур проверки набора документации, которая должна постоянно поддерживаться в рабочем состоянии, отражать все мероприятия по внедрению, исполнению и соблюдению всех принципов ХАССП
- 220. Система менеджмента окружающей среды позволяет организации:
- демонстрировать соответствие системы требованиям настоящего стандарта
- предпринимать действия, необходимые для повышения экологической результативности
- сформулировать экологическую политику
- установить цели и процессы для реализации экологической политики
- 221. Система менеджмента, призванная обеспечить достойные условия труда на рабочих местах работников во всем мире это:
- «Социальная ответственность»
- 222. Система управления безопасностью пищевых продуктов (НАССР) представляет собой:
- Система управления безопасностью пищевых продуктов, которая обеспечивает контроль на абсолютно всех этапах пищевой цепочки, в любой точке производственного процесса, а также хранения и реализации продукции, где существует вероятность возникновения опасной ситуации
- 223. Система управления безопасностью пищевых продуктов, которая обеспечивает контроль на абсолютно всех этапах пищевой цепочки, в любой точке производственного процесса, а также хранения и реализации продукции, где существует вероятность возникновения опасной ситуации, называется:
- Система управления безопасностью пищевых продуктов (НАССР)
- 224. Система ХАССП будет очень полезна предприятиям, стремящимся к:
- Интеграции в общепринятую систему управления безопасностью продуктов питания и общемировую систему менеджмента качества
- 225. Система ХАССП была разработана:
- Около 40 лет назад

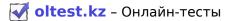




226. Система ХАССП используется в таких странах мира, как:

- Канада
- Новая Зеландия
- США
- Япония
- 227. Система экологического менеджмента может быть внедрена:
- на малых и средних предприятиях
- 228. Сколько существует принципов, которые легли в основу системы ХАССП и применяются в обязательном порядке при создании системы для определенного предприятия-изготовителя пищевой продукции:
- 7
- 229. Снижение себестоимости продукции или услуг организации за счет непроизводственных потерь рабочего времени и повышение производственной культуры организации является:
- принципом принятия и систематического выполнения методов управления профессиональной безопасностью и здоровьем
- 230. Социальная ответственность это:
- способность организации или предприятия оценить социальные последствия своей деятельности, в том числе безопасность и на окружающую среду
- 231. Способность организации или предприятия оценить социальные последствия своей деятельности, в том числе безопасность и на окружающую среду.
- Социальная ответственность
- 232. Способствовать охране окружающей среды и предотвращению ее загрязнения в балансе с удовлетворением социально-экономических потребностей в системе менеджмента окружающей среды является:
- общей направленностью
- 233. Ссылки на другие международные стандарты в тексте стандарта ИСО 9001 приведены только для:
- информации
- 234. Стандарт базируется также на следующем принципе:
- 11 Конвенций Международной Организации Труда
- Всемирной Декларации Прав Человека
- Конвенции ООН по правам ребенка
- 235. Стандарт ГОСТ 2.101-68 устанавливает требования:
- Видам изделий
- 236. Стандарт ИСО 9001 не устанавливает требований, характерных для данной системы:
- система безопасности персонала
- система менеджмента качества
- система менеджмента охраны здоровья
- система финансового менеджмента или управления риском
- 237. Стандарт ИСО 9001 содержит исключительно те требования, выполнение которых:
- может быть объективно проверено в ходе аудита
- 238. Стандарт ИСО 9001-2000 отдает свое предпочтение использованию:
- процессного подхода





- 239. Стандарт позволяет предприятиям:
- применять систему менеджмента для достижения намеченных целей, обеспечивая при этом постоянную рентабельность
- 240. Стандарт, предполагающий наличие системы социального и этического менеджмента, применяемого на добровольной основе:
- SA 8000:2001
- 241. Стандарты OHSAS распространяются на:
- менеджмент профессиональной безопасности и здоровья
- 242. Точки контроля, в которых все существующие виды рисков, связанных с употреблением пищевых продуктов, в результате целенаправленных контрольных мер могут быть предусмотрительно предотвращены, удалены и уменьшены до разумно приемлемого уровня:
- Критические
- 243. Третий принцип системы ХАССП устанавливает:
- Критических пределов для каждой контрольной точки
- 244. Третий этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья:
- Разработка документации и управление профессиональными рисками
- 245. Убедительное подтверждение того, что предприятие стабильно производит продукцию и услуги, параметры (свойства) которой соответствуют требованиям действующих отечественных или зарубежных стандартов.
- Сертификат соответствия
- 246. Уменьшение рисков, которые могут быть вызваны всевозможными проблемами с безопасностью пищевой продукции системы ХАССП, является его:
- основным предназначением
- 247. Уровень детализации и сложности системы экологического менеджмента, степень документированности, необходимые ресурсы зависят от:
- применения системы
- размер организации
- характер ее деятельности
- характер ее продукции и услуг
- 248. Условия сертификации систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья:
- Гармоничное сочетание основных задач предприятия с элементами менеджмента в области охраны труда и техники безопасности
- Документирование в области профессиональной безопасности и здоровья
- Политика и цели в области профессиональной безопасности и здоровья
- Построение элементов коммуникаций предприятия для выполнения задач охраны труда и техники безопасности
- 249. Учитывая актуальность проблемы на мировом уровне, Международная организация по стандартизации (ISO) приступает к разработке международного стандарта по социальной ответственности:
- бизнеса
- 250. Чему способствует принятие и внедрение ряда методов экологического менеджмента при системном подходе?
- может обеспечить оптимальный результат для всех заинтересованных сторон





251. Что разрабатывает пятый принцип системы ХАССП:

• Корректирующие действия, которые необходимо предпринять в тех случаях, когда инспекция и наблюдения свидетельствуют о том, что ситуация может выйти, выходит либо уже вышла из-под контроля

252. Что содержит 4 принцип системы ХАССП?

• Установление процедур мониторинга критических точек контроля (как? кто? когда?). Для этого устанавливаются системы наблюдения в КТК и создаются различные инспекции посредством регулярного анализа, испытаний и других видов производственного надзора

253. Что содержит первый принцип системы ХАССП:

• Проведение тщательного анализа рисков (опасных факторов). Это осуществляется путем процесса оценки значимости потенциально опасных факторов на всех этапах жизненного цикла пищевой продукции, подконтрольных предприятию-изготовителю. Также оценивается вероятность каких-либо рисков и вырабатываются профилактические меры общего характера для предотвращения, устранения и сведения к минимуму выявленных опасных факторов

254. Что содержит пятый принцип системы ХАССП:

• Разработка корректирующих действий, которые необходимо предпринять в тех случаях, когда инспекция и наблюдения свидетельствуют о том, что ситуация может выйти, выходит либо уже вышла из-под контроля

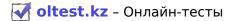
255. Шестой принцип системы ХАССП содержит:

• Установление процедур учета и ведения документации, в которой фиксируются необходимые параметры. Документация будет ярким свидетельством того, что производственные процессы в КТК находятся под контролем, все возникшие отклонения исправляются, а разработанная система ХАССП для данной компании в целом функционирует эффективно

256. Экологический менеджмент охватывает весь круг вопросов, включая:

• вопросы, связанные с себестоимостью

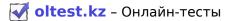




## Другие СНД

- 257. Алфавит кода, знаками которого являются буквы алфавитов естественных языков и цифры:
- Буквенно-цифровой алфавит кода
- 258. Алфавит кода, знаками которого являются буквы алфавитов естественных языков:
- Буквенный алфавит кода
- 259. Алфавит кода, знаками которого являются цифры:
- Цифровой алфавит кода
- 260. В виде штрихового кода 14-разрядный номер EAN-14, наносится:
- на транспортную упаковку (картонная коробка, ящик, поддон)
- 261. В восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа общность содержания множества форм документов и направленность их использования, отражены в следующих знаках:
- третий и четвертый знаки (подкласс форм)
- 262. В восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа принадлежность унифицированной формы документа к соответствующей унифицированной системе документации, отражены в следующих знаках:
- первый и второй знаки (класс форм)
- 263. В данной система отражена практика работы ведомственных вычислительных центров, где эксплуатировались большие ЭВМ:
- ЕСПД
- 264. В зависимости от категории классификаторы предусмотрены:
- Государственная и отраслевая регистрация
- 265. В зависимости от уровня утверждения и сферы применения классификаторы ТЭИ делятся на категории:
- Государственные и межгосударственные
- Классификаторы объединений, предприятий, организаций и отраслевые
- Международные и межгосударственные
- Отраслевые и международные
- 266. В зависимости от числа характеризуемых свойств показатели качества делятся:
- единичные и комплексные
- 267. В каких целях осуществляется ведение классификатора?
- Внесение изменений в классификаторы
- Классификация и кодирование новых объектов
- Обеспечение достоверности и полноты информации
- Совершенствование классификаторов
- 268. В какой документации отражается регламентация принципов выбора системы показателей?
- в нормативно-справочной документации
- 269. В каком году была организована добровольная некоммерческая Европейская ассоциация товарной нумерации (European Article Numbering Association)?
- 1977 гг
- 270. В каком стандарте установлен порядок регистрации ГК?
- CT PK 5.\*





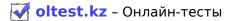
271. В наименованиях объектов ТЭИ следует применять термины:

- Термины, на основе которых формируются перечни объектов в классификаторах
- Термины, установленные государственными стандартами
- Термины, установленные межгосударственными стандартами
- Термины, установленные международными стандартами

272. В настоящее время EAN/UCC объединяет:

- 92 национальные организации в 94 странах мира
- 273. В настоящее время Ассоциация автоматической идентификации ЮНИСКАН/EAN Россия, насчитывает:
- около 5000 предприятий-членов
- 274. В настоящее время ЮНИСКАН/ЕАN РОССИЯ определил следующую структуру цифр:
- 4 цифры номер предприятия, 5 цифр номер товара
- 275. В одном коде PDF при информационной плотности содержится:
- от 100 до 340 символов
- 276. В основном стандарты ЕСПД содержат требования:
- к составу, содержанию и оформлению документов, описывающих программу на разных стадиях ее жизненного цикла
- 277. В России национальной организацией товарной нумерации выступает:
- Ассоциация автоматической идентификации ЮНИСКАН/EAN
- 278. В штриховой код заложена информация:
- о наименовании товара, его происхождении и цене
- 279. Важной задачей управленческого аппарата из Указа Президента Республики Казахстан от 31 июля 2000 г. № 427 «О мерах по улучшению работы государственного аппарата, борьбе с бюрократизмом, сокращению документооборота», является:
- упрощение работы с документами, ускорение их создания и оформления
- 280. Ведение классификатора с применением средств вычислительной техники:
- Ведение классификатора на машинных носителях
- 281. Ведение классификаторов осуществляет:
- Организация-разработчик классификаторов
- 282. Ведением классификатора называется:
- Поддержание классификатора в актуализированном виде
- 283. Все классификаторы унифицированных систем документации входят в состав и являются частями:
- Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации, охватывающей унифицированные системы документации и соответствующие формы документов, разрешенные к применению в народном хозяйстве РК
- 284. ГК ТЭИ утверждается уполномоченным органом в:
- Установленном порядке
- 285. Глобальная международная система товарных номеров это:
- EAN/UCC





286. Глобальная международная система товарных номеров EAN/UCC, образованна на основе:

• Европейской (European Article Numbering Association — EAN International) и Северо-Американской (Uniform Code Council — UCC) ассоциаций товарной нумерации

287. Государственная регистрация классификатора — это:

• Регистрация государственного классификатора в реестре ГК ТЭИ

288. Государственный классификатор (ГК) — это:

• Классификатор, утвержденный государственным органом, уполномоченным в соответствии с законодательством РК управлять, осуществлять контроль и надзор за работами в области технического регулирования, имеющий статус государственного стандарта

289. Дайте определение иерархическому методу классификации.

• Последовательное разделение множества объектов на подчиненные классификационные группировки

290. Дайте определение параллельному методу кодирования.

• Образование кода классификационной группировки и объекта классификации с использованием кодов независимых группировок, полученных при фасетном методе классификации, и его присвоение

291. Дайте определение последовательному методу кодирования.

• Образование кода классификационной группировки и объекта классификации с использованием кодов, последовательно расположенных подчиненных группировок, полученных при иерархическом методе классификации и его присвоения

292. Дайте определение фасетному методу классификации.

• Параллельное разделение множества объектов на независимые классификационные группировки

293. Данный метод обеспечивает снижение трудоемкости обработки документов, достижение их информационной совместимости, более эффективное использование вычислительной техники:

• Унификация

294. Двумерный код, разработан фирмой «Ci-Matrix» для размещения большого объема информации на ограниченной площади поверхности:

Код Data Matrix

295. Двухмерные коды имеют аббревиатуру:

• 2D

296. Деятельность учреждений с готовыми документами и полученными извне (прием, регистрация, распределение, контроль исполнения, справочные работы, формирование дел, предархивная обработка, хранение, обеспечение поиска и использование информации) — это:

• Документационное обеспечение управления

297. Для данного кода используется три набора символов (А, В и С).

• UCC/EAN 128

298. Для защиты кодов классификаторов и обеспечения высокой достоверности информации на всех этапах информационного взаимодействия в коды вводят:

• Контрольное число

299. Для кода UCC/EAN 128 используется три набора символов:

• А, ВиС

300. Для малоразмерных упаковок в соответствии с правилами EAN International был разработан:

• 8-значный товарный номер EAN-8

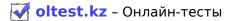


- 301. Для нанесения кода EAN-14 используется графическая символика:
- «2 из 5 чередующихся»
- 302. Для считывания цены с упаковки товара на кассе, упаковка должна иметь:
- номер EAN-13
- 303. Добровольная некоммерческая Европейская ассоциация товарной нумерации (European Article Numbering Association) на основании американского кода UPC (Universal Product Code) разработала структуру кода, пригодного для использования:
- для всех стран мира
- 304. Добровольная некоммерческая Европейская ассоциация товарной нумерации (European Article Numbering Association) на основании американского кода UPC (Universal Product Code) разработала:
- структуру кода
- *305.* Документ это:
- Результат отображения фактов, событий, явлений, предметов объективной действительности и мыслительной деятельности человека
- 306. Документ «О Национальном архивном фонде и архивах» представляет собой:
- документ (документированная информация) определен как зафиксированная на материальном носителе информация, позволяющая ее идентифицировать, т.е. установить соответствие предмета своему образу и содержанию
- 307. Документ, созданный организацией или должностным лицом и оформленный в установленном порядке это:
- Официальный документ
- 308. Документационное обеспечение управления это:
- Совокупность методов и правил кодирования классификационных группировок и объектов классификации заданного множества
- 309. Документационным обеспечением управления называется:
- Сфера деятельности юридических лиц, обеспечивающая документирование и организацию работы с документами
- 310. Документы, которые получили широкое применение в технике социологических исследований, при составлении сводок, оформлении заказов и т.д.
- регламенты
- 311. Документы, полученные извне:
- внешние документы
- 312. Документы, созданные в учреждении и не выходящие за его пределы:
- внутренние документы
- 313. Единая система программной документации (ЕСПД) представляет собой:
- отечественный комплекс стандартов на программную документацию
- 314. Единая система, которую в профессиональном просторечии еще называют «девятнадцатым гостом»:
- ЕСПД
- 315. Единичная и групповая упаковки одноименного товара должны иметь:
- различные номера EAN-13



- 316. Единичные показатели качества характеризуют:
- какое-то одно свойство изделия
- 317. Емкостью классификатора называется:
- Наибольшее количество позиций, которое может содержать классификатор
- 318. Закон Республики Казахстан «О Национальном архивном фонде и архивах» принят:
- 31 декабря 1990 г
- 319. Знак или совокупность знаков, принятых для обозначения классификационной группировки или объекта классификации это:
- Код
- 320. Информация об утверждении или отмене ГК, изменения к ним помещаются в:
- Информационных указателях стандартов РК
- 321. Информация, которая вкладывается в коды:
- размеры, вес, даты изготовления, сведения об изготовителе
- 322. К одному виду документов относятся:
- документы, объединенные внутри определенной системы документации общностью признаков, характеризующих структуру, содержание документов в зависимости от их целевого назначения
- 323. К числу методов унификации управленческой документации относятся:
- Типизация, трафаретизация, представление документов в анкетной форме и составление документов по образцам
- 324. Какая категория классификатора носит аббревиатуру ГК?
- Государственный классификатор
- 325. Какая категория классификатора носит аббревиатуру КП?
- Классификатор объединений, организаций, предприятий
- 326. Какая категория классификатора носит аббревиатуру МК?
- Межгосударственный классификатор
- 327. Какая категория классификатора носит аббревиатуру ОК?
- Отраслевой классификатор
- 328. Какая страна имеет префиксы 460-469 в коде EAN-13?
- Россия
- 329. Какая цифра структуры кода EAN-13 называется контрольным разрядом?
- 13
- 330. Какая цифра структуры кода EAN-13 не кодируется, а определяет в зависимости от того, какие кодировки используют следующие за ней шесть цифр?
- 1
- 331. Какая цифра, предназначена для проверки правильности считывания кода EAN сканирующим устройством?
- 13
- 332. Какие документы находят широкое применение в документации по личному составу (анкеты, приказы о приеме на работу и др.).?
- Трафаретные



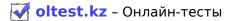


- 333. Какие знаки в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа являются «подкласс форм»:
- третий и четвертый знаки
- 334. Какие размеры имеет изображения штрих-кода ITF?
- ширина 152,4 мм, высота 41,4 мм
- 335. Какие существуют методы классификации?
- Фасетный и иерархический
- 336. Какие существуют методы кодирования?
- Последовательный и параллельный
- 337. Какие цифры структуры кода EAN-13 кодируются и в графическом виде представляются черными полосами?
- Все цифры, кроме первой
- 338. Какие цифры структуры кода EAN-13 называются префиксом EAN?
- Первые три цифры
- 339. Какими документами руководствуется Депозитарий ГК ТЭИ в процессе своей работы?
- Нормативные документы, определяющие работу Государственного фонда нормативных правовых актов
- Положение
- Правила Депозитария
- Стандарты
- 340. Какой знак в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа является контрольным числом?
- 8
- 341. Какой орган определяет порядок ведомственной регистрации ОК?
- Соответствующий государственный орган
- 342. Какой орган определяет порядок регистрации КП?
- Предприятие-разработчик
- 343. Какой орган организует и координирует в республике проведение работ по классификации и кодированию ТЭИ, осуществляет межотраслевую координацию этих работ, включая планирование через планы государственной стандартизации, учет и контроль выполнения заданий плана?
- Уполномоченный орган
- 344. Какой орган устанавливает порядок разработки государственного классификатора?
- Уполномоченный орган
- 345. Какой стандарт нормируют номинальные размеры символа штрихового кода EAN-13?
- ГОСТ Р 51201-98
- 346. Какой стандарт РФ является аналогом международного стандарта EN797 «Правила построения графического изображения»?
- ГОСТ Р 51201-98 «Автоматическая идентификация. Штриховое кодирование. Требования к символике ЕАН/ЮПиСи»
- 347. Какой цифрой стандарты системы СРПП сказываются перед номером стандарта?
- 15



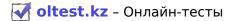
- 348. Какому термину не дается определение в стандарте СТ РК 5.0-2005?
- Измерение
- 349. Кем осуществляется выбор методов классификации и кодирования ТЭИ в конкретном классификаторе?
- Разработчиком классификатора
- 350. Кем принимаются организационно-методические документы, в соответствии с которыми осуществляются работы по межгосударственному сотрудничеству в области классификации и кодирования ТЭИ?
- Советом по стандартизации, метрологии и сертификации
- *351.* Классификатор это:
- Официальный документ, представляющий систематизированный свод наименований и кодов классификационных группировок и объектов
- 352. Классификатор объединений, предприятий, организаций (КП) это:
- Классификатор, введенный в установленном порядке для применения в автоматизированной системе управления предприятием
- 353. Классификатор, введенный в установленном порядке для применения в автоматизированной системе управления отрасли (ОАСУ) министерств (ведомств):
- Отраслевой классификатор
- 354. Классификатор, принятый Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, доступный всем членам государствам совета:
- Межгосударственный классификатор
- 355. Классификатор, утвержденный государственным органом, уполномоченным в соответствии с законодательством РК управлять, осуществлять контроль и надзор за работами в области технического регулирования, имеющий статус государственного стандарта:
- Государственный классификатор
- 356. Классификатор, утвержденный международной организацией, занимающейся классификацией и доступный широкому кругу потребителей:
- Международный классификатор
- 357. Классификационная группировка это:
- Подмножество объектов, полученное в результате классификации
- 358. Классификация это:
- Разделения множества объектов на подмножества по их сходству или различию в соответствии с принятыми методами
- 359. Когда были приняты стандарты ЕСПД?
- в конце 70-х годов
- 360. Когда код Aztec Code, примененный фирмой «Welch Allyn Inc» был открыт для общего пользования?
- 1995 г
- 361. Код Data Matrix имеет теоретическую максимальную плотность:
- в 500 млн символов на дюйм
- 362. Код Data Matrix может содержать:
- до 500 символов





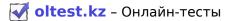
- 363. Код PDF обеспечивает кодирование максимальное число:
- от 1000 до 2000 символов
- 364. Код, используемый в оптовой торговле для автоматизации логистических операций:
- UCC/EAN 128
- 365. Код, который включает в себя символы компьютерных кодировок ANSI и UNICODE:
- UCC/EAN 128
- 366. Код, который имеет в своем составе 12 информационных разрядов EAN-13 (кроме контрольного разряда), которые указывают на упакованный товар:
- код EAN-13
- 367. Код, который представляет собой квадратную матрицу с концентрическими квадратами в центре, которые служат для определения позиции кода относительно сканера и мерной линейкой по краю кода:
- код Aztec Code
- 368. Код, который присваивается отдельным видам продукции, отличающимся малыми размерами упаковки, которые не позволяют использовать обычный штриховой код EAN-13:
- EAN-8
- 369. Количественные методы оценки качества составляют самостоятельный раздел в управлении качеством, как:
- квалиметрия
- 370. Комплексные показатели качества принято разделять:
- обобщенные, интегральные, индексные
- 371. Конструкционная сетка позволяет описывать документ:
- в формализованном виде
- 372. КП не должны содержать информацию, не включенную в данные категории классификаторов, а также дополненные объектами классификации, или признаками, специфическими для данного предприятия:
- OK и ГК
- 373. КП утверждают:
- Руководитель предприятия
- 374. Личный документ это документ:
- созданный юридическим или физическим лицом, оформленный и удостоверенный в установленном порядке
- 375. Максимальный код Aztec Code позволяет кодировать:
- 3832 цифры или 3067 букв, занимающих 1914 байт данных
- 376. Межгосударственный классификатор это:
- Классификатор, принятый Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, доступный всем членам государствам совета
- 377. Международный классификатор это:
- Классификатор, утвержденный международной организацией, занимающейся классификацией и доступный широкому кругу потребителей





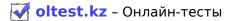
- 378. Метод унификации, который заключается в подготовке большого числа документов в различных деловых ситуациях по аналогии с предложенными примерами (заявление, характеристика, объяснительная записка, нотариальнозаверяемые документы и др.).:
- составление документов по образцам
- 379. Метод унификации, который заключается в разработке для определенной сферы использования универсальных документальных решений, которые при последующей доработке под конкретные условия применения становятся действующими нормативными актами или руководящими материалами конкретной организации:
- Типизация документов
- 380. Метод унификации, который сводится к подготовке бланка документа с заранее напечатанной частью текста и специально оставленными пробелами, заполняемыми составителем документа при его окончательном оформлении
- трафаретизация документов
- 381. Методы классификации объектов ТЭИ подразделяются на:
- Иерархический и фасетный
- 382. Модель построения документов представляет собой конструкционную сетку из пересекающихся под прямым углом вертикальных и горизонтальных линий, содержащих:
- 2,6 мм по горизонтали и 4,25 мм по вертикали
- 383. На каких уровнях Национальные организации товарной нумерации уполномочены EAN International использовать систему EAN?
- на национальном или региональном уровнях в качестве официальных представителей EAN
- 384. На каком стандарте базируется система классификации и кодирования технико-экономической информации (СКК ТЭИ)?
- CT PK 5.0-2005
- 385. На какую организацию префикс всегда является ссылкой?
- национальную
- 386. На основе какого документа осуществляется унификация деловых документов?
- Стандартной графической модели построения документов
- 387. На сколько частей делится штрих-код?
- на две равные части
- 388. Наиболее общей и основной функцией документа является:
- накопление и сохранение информации, возможность ее передачи, многократного использования, возвращения к информации во времени
- 389. Наибольший штрих Aztec Code имеет площадь:
- 151 на 151 модулей
- 390. Наименование и код классификационной группировки или объекта классификации это:
- Позиция классификатора
- 391. Наименование объектом ТЭИ в классификаторах должны быть построены:
- По единым требованиям
- 392. Наименьший штрих Aztec Code имеет площадь:
- 15 на 15 модулей





- 393. Нормативно-техническим обеспечением системы разработки и постановки продукции на производство является:
- Совокупность документов, взаимосвязанных по признакам прохождения, назначения, вида, сферы деятельности, единых требований к оформлению
- 394. Образование и присвоение кода классификационной группировке или объекту классификации это:
- Кодирование
- 395. Образование кода из чисел натурального ряда, закрепление отдельных серий или диапазонов этих чисел за объектами классификации с одинаковыми признаками и его присвоение это:
- Серийно-порядковый номер кодирования
- 396. Образование кода классификационной группировки и объекта классификации с использованием кодов, последовательно расположенных подчиненных группировок, полученных при иерархическом методе классификации и его присвоения это:
- Последовательный метод кодирования
- 397. Объектом стандартизации СРПП является:
- порядок проведения работ
- 398. Одним из направлений работы по унификации документов является:
- разработка унифицированных систем документации (УСД)
- 399. Организация, которая разрабатывает и управляет всемирной многоотраслевой системой товарной нумерации и стандартов штрихового кодирования, позволяющей идентифицировать и передавать информацию о товарах, услугах, предприятиях, транспортных единицах и местоположении:
- EAN International
- 400. Основное назначение СРПП заключается в установлении организационно-технических принципов и порядка проведения работ, направленных на решение следующей задачи:
- восстановление устаревшей продукции
- обеспечение разработки и производства новой продукции высшей категории качества, конкурентоспособной на внешнем рынке и наиболее полно удовлетворяющей потребности народного хозяйства, населения и экспорта
- обеспечение стабильности показателей качества выпускающей продукции
- сокращение сроков и затрат на разработку, производство, эксплуатацию и ремонт продукции
- 401. Основной целью создания СКК ТЭИ является:
- Стандартизация информационного обеспечения процессов управления экономикой на основе применения средств вычислительной техники
- 402. Основным преимуществом кода Aztec Code является:
- легкая печать и расшифровка
- 403. Основными задачами создания УСД являются:
- нет правильного ответа
- 404. Отечественный комплекс стандартов на программную документацию это:
- ЕСПД
- 405. Отраслевой классификатор (ОК) это:
- Классификатор, введенный в установленном порядке для применения в автоматизированной системе управления отрасли (ОАСУ) министерств (ведомств)



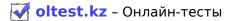


- 406. Отраслевой классификатор утверждает:
- Государственный орган в пределах своей компетенции
- 407. Официальный документ, представляющий систематизированный свод наименований и кодов классификационных группировок и объектов классификации это:
- Классификатор
- 408. Официальным документом называется документ:
- созданный юридическим или физическим лицом, оформленный и удостоверенный в установленном порядке
- 409. Первый или единственный экземпляр официального документа это:
- Подлинник документа
- 410. По месту составления документы различают:
- внутренние и внешние документы
- 411. По назначению документы делятся:
- документы, фиксирующие факты, события, явления (протоколы, отчеты, акты), и документы, создаваемые для передачи информации (письма, телеграммы)
- 412. По происхождению документы различают:
- личные и официальные документы
- 413. Повторный экземпляр официального документа, имеющий юридическую силу подлинника:
- Дубликат документа
- 414. Показателем качества продукции называется:
- Количественная характеристика одного или нескольких свойств продукции, составляющих ее качество
- 415. Показатель качества, которое характеризуют наиболее существенную совокупность свойств, по которой принято оценивать качество:
- обобщенные
- 416. Показатель качества, который отражает соотношение качества разнородной продукции
- индексные
- 417. Показатель качества, который отражает соотношение суммарного полезного эффекта и суммарных затрат эксплуатации
- интегральные
- 418. Порядковый номер кодирования это:
- Образование кода из чисел натурального ряда и его присвоение
- 419. Порядок разработки КП предприятий устанавливает:
- Предприятие в пределах своей компетенции
- 420. Порядок разработки ОК устанавливает:
- Государственный орган в пределах своей компетенции
- 421. Порядок разработки УСД устанавливает:
- Правительство РК
- 422. После утверждения в регистрации «Дело государственного классификатора» должно быть передано в:
- Депозитарий ГК ТЭИ



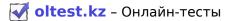
- 423. Последовательность знаков (цифр) можно представить в виде:
- штрихов (графики)
- *424.* Префиксы 460-469 в коде EAN-13 присвоены:
- ЮНИСКАН/ЕАН РОССИЯ
- 425. Признак классификации это:
- Свойство или характеристика объекта, по которому производится классификация
- 426. Признак, указывающий на принадлежность классификатора определенного вида в зависимости от уровня его утверждения и сферы применения:
- Категория классификатора
- 427. Применение унифицированной системы документации обеспечивает:
- единство правил документирования деятельности учреждения
- 428. Присвоение закодированной классификационной группировке или закодированному объекту классификации нового кода это:
- Перекодирование
- 429. Присвоение утвержденному классификатору регистрационного номера и запись необходимых сведений в реестр это:
- Регистрация классификатора
- 430. Пятый, шестой и седьмой знаки в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа имеют следующие признаки классификации:
- регистрационный номер унифицированной формы документа внутри подкласса
- 431. Разновидность кода PDF является:
- Micro PDF 417
- 432. Разработка унифицированных систем документации (УСД) это:
- Систем документации, созданных по единым правилам и требованиям, содержащих информацию, необходимую для управления в определенной сфере деятельности
- 433. Разработку УСД, в порядке, установленном Правительством РК, осуществляют:
- федеральные структуры управления в соответствии со своим отраслевым назначением
- 434. Расчетное число, используемое дл проверки правильности записи кода это:
- Контрольное число
- 435. Рационально организованный комплекс взаимосвязанных документов, созданный по единым правилам и требованиям и применяемый в определенной области деятельности, называют:
- Унифицированной системой документации (УСД)
- 436. Регистрация государственного классификатора в реестре ГК ТЭИ это:
- Государственная регистрация классификатора
- 437. Решение о применении контрольных чисел в конкретном ГК принимает:
- Организация-разработчик по согласованию с уполномоченным органом
- 438. С какой целью проводится унификация документов?
- сокращения количества применяемых документов, типизации их по форме, снижения трудоемкости обработки документов, повышения ее качества, достижения информационной совместимости различных систем документации по однотипным и смежным функциям управления, эффективного использования средств вычислительной техники





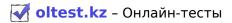
- 439. С какой целью разработаны государственные стандарты?
- установления единых правил оформления официальных документов государственных органов РК, предприятий и организаций всех форм собственности и организационноправовых форм
- 440. С какой цифрой начинаются идентификационные номера для предприятий-членов ЮНИСКАН/EAN РОССИЯ?
- 460 (EAN РОССИЯ)
- 441. Система документации, созданная по единым правилам и требованиям, содержащая информацию, необходимую для управления в определенной сфере деятельности это:
- Унифицированная система документации (УСД)
- 442. Система документирования представляет собой ...
- Совокупность процессов по подготовке, составлению, согласованию, оформлению, документов и обработке всех видов документации, имеет определенные требования и нормы создания документов, закрепленные законодательными и нормативными актами
- 443. Система знаков, принятых для образования коды это:
- Алфавит кода
- 444. Система правил, определяющих порядок проведения работ по созданию, производству и использованию продукции, установленных соответствующими стандартами
- Система разработки и постановка продукции на производство (СРПП)
- 445. Система разработки и постановка продукции на производство (СРПП) это:
- Система правил, определяющих порядок проведения работ по созданию, производству и использованию продукции, установленных соответствующими стандартами
- 446. Системой документации называется:
- Совокупность документов, взаимосвязанных по признакам прохождения, назначения, вида, сферы деятельности, единых требований к оформлению
- 447. Системой кодирования называется:
- Совокупность методов и правил кодирования классификационных группировок и объектов заданного множества
- 448. Системы управления библиографической информацией представляет собой:
- системы, позволяющие исследователям, учёным и писателям создавать и повторно использовать библиографические ссылки
- 449. Системы, позволяющие исследователям, учёным и писателям создавать и повторно использовать библиографические ссылки это:
- Система информационно-библиографической документации (СИБИД)
- 450. СКК ТЭИ состоит из:
- Классификаторов ТЭИ
- Научно-методических и нормативных документов по разработке классификаторов ТЭИ
- Организаций и служб, занимающихся работами по классификации
- Организаций и служб, осуществляющих работы по кодированию
- 451. СКК ТЭИ устанавливает:
- Единый порядок планирования и проведения работ по классификации и кодированию ТЭИ, их состав и содержание
- 452. Сколько цифр содержат номер предприятия-товара, зарегистрированного внутри национальной организации?
- 9





- 453. Служебным документом называется:
- официальный документ, используемый в текущей деятельности организации
- 454. Совокупность документов, взаимосвязанных по признакам прохождения, назначения, вида, сферы деятельности, единых требований к оформлению, называется:
- системой документации
- 455. Совокупность процессов по подготовке, составлению, согласованию, оформлению, документов и обработке всех видов документации, имеет определенные требования и нормы создания документов, закрепленные законодательными и нормативными актами это:
- система документирования
- 456. Совокупность служб, методов и средств, обеспечивающих ведение классификатора, и информационное обслуживание абонентов это:
- Система ведения классификатора
- 457. Совокупностью методов и правил классификации, организаций и служб, осуществляющих работы по классификации и кодированию, ее результатов называется:
- Система классификации
- 458. Современным вариантом маркировки, необходимым для ведения учета товара в торговотехнологических операциях, является:
- штриховое кодирование
- 459. Создание документов это:
- Документирование
- 460. Сокращения количества применяемых документов, типизации их по форме, снижения трудоемкости обработки документов, повышения ее качества, достижения информационной совместимости различных систем документации по однотипным и смежным функциям управления, эффективного использования средств вычислительной техники, является:
- Целью унификации документов
- 461. Специализированный фонд, представляющий собой совокупность классификаторов техникоэкономической информации, имеющих межведомственный характер, обеспечивающий их формирование, учет, хранение, поддержание в актуализированном состоянии — это:
- Депозитарий ГК ТЭИ
- 462. Специальные программы для получения изображения штрихового кода на основании заданных знаков, называются:
- Генераторами штрихового кода
- 463. Способ пространственной организации словесного материала, при котором постоянная информация, как правило, приводится в виде перечня вопросов, расположенных в левой части листа, строками одна под другой
- представление документов в анкетной форме
- 464. СРПП направлена на достижение главной цели и реализацию основных принципов:
- Единой системы государственного управления качеством продукции
- 465. СРПП направлена на реализацию основных принципов экономического и социального развития народного хозяйства:
- Ориентацию на достижение лучших конечных народнохозяйственных результатов
- рациональное использование сырья, материалов, топлива и энергии
- рациональное сочетание отраслевого и регионального принципов правления народным хозяйством
- увеличение удельного веса продукции высшей категории качества в общем объеме ее выпуска





466. Ссылка, созданная СИБИД используется для создания:

• библиографии

467. Стандарт СТ РК 5.0-2005 устанавливает:

• Основные положения регистрации и ведения классификаторов

468. Стандартизация документов — это:

• Форма юридического закрепления проведенной унификации и уровня ее обязательности

469. Стандарты СРПП не регламентируют следующее:

• организационно-технические принципы и порядок проведения работ по созданию продукции высокого качества

470. Стандарты СРПП регламентируют:

• порядок постановки продукции на производство (в том числе ранее внедренной на других предприятиях продукции и изготавливаемой по лицензиям зарубежных фирм), осуществление авторского надзора при внедрении и производстве продукции

471. Структурой кода называется:

Условное обозначение состава и последовательности расположения знаков в коде

472. Существуют 32 градации размеров кода с возможностью пользовательской установки защиты от ошибок по методу Рида — Соломона:

• от 5 до 95% области кода

473. Сфера деятельности юридических лиц, обеспечивающая документирование и организацию работы с документами — это:

• документационное обеспечение управления

474. Таблицей соответствия кодов одних и тех же классификационных группировок или объектов классификации из разных классификаторов называется:

• Перекодированная таблица

475. Технология автоматической идентификации и сбора данных, основанная на предоставлении информации но определенным правилам в виде напечатанных формализованных комбинаций элементов установленной формы, размера, цвета, отражающей способности и ориентации для последующего оптического считывания и преобразования в форму, необходимую для ее автоматического ввода в вычислительную машину — это:

• штриховое кодирование

476. Технология штрихового кодирования товаров получила развитие:

• в конце прошлого века

477. Требования стандарта СТ РК 5.0-2005 распространяются:

• На государственные органы, физические и юридические лица, использующие в своей деятельности объекты СКК ТЭИ

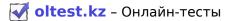
478. Третий и четвертый знаки (подкласс форм) в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа имеют следующие признаки классификации:

• регистрационный номер унифицированной формы документа внутри подкласса

479. Укажите категорию классификатора:

- Государственный классификатор
- Межгосударственный классификатор
- Международный классификатор
- Отраслевой классификатор





480. Укажите метод кодирования объектов ТЭИ подразделяются на:

- Параллельный
- Порядковый
- Последовательный
- Серийно-порядковый

481. Укажите основную задачу СКК ТЭИ:

- Обеспечение информационной совместимости взаимодействующих автоматизированных систем управления экономикой и повышение эффективности их функционирования
- Обеспечение условий для автоматизации процессов обработки информации, включая создание автоматизированных банков данных
- Создание комплекса взаимосвязанных классификаторов ТЭИ различных сфер и уровней применения и организация их ведения
- Упорядочение, унификация, классификация и кодирование ТЭИ в системах управления экономикой

482. Указанное изображение на штриховом коде разрабатывается на основании:

• Цифр

483. Унификация документов заключается в:

• установлении единообразия состава и форм управленческих документов, фиксирующих осуществление однотипных управленческих функций и задач

484. Унифицированная система документации (УСД) представляет собой:

• Система документации, созданная по единым правилам и требованиям, содержащая информацию, необходимую для управления в определенной сфере деятельности

485. Унифицированная система документации, содержащий код 0200000:

унифицированная система организационно-распорядительной документации

486. Унифицированная система документации, содержащий код 0500000:

• унифицированная система финансовой, учетной и отчетной бухгалтерской документации бюджетных учреждений и организаций

487. Унифицированная система документации, содержащий код 0700000:

• унифицированная система учетной и отчетной бухгалтерской документации

488. Унифицированная система документации, содержащий код 1000000:

• унифицированная система внешнеторговой документации

489. Унифицированная форма документа представляет собой:

• совокупность реквизитов, установленных в соответствии с решаемыми в данной сфере деятельности задачами и расположенных в определенном порядке на носителе информации

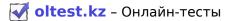
490. Уполномоченный орган в установленном порядке утверждает ГК и внесения изменений к ним по представлению:

• Организации-разработчика

491. Установления организационно-технических принципов и порядка проведения работ по созданию продукции высокого качества, предотвращения постановки на производство устаревшей, неэффективной и неотработанной продукции, сокращения сроков разработки и освоения и своевременному обновлению продукции, является:

• Основное назначение СРПП





492. Устройство ввода данных, закодированных в символе штрихового кода, состоящее из сканера, посылающего в декодер сигналы, пропорциональные отражающей способности каждого очередного элемента символа, и декодера, который анализирует сигналы, поступающие от сканера, и преобразует их в распознаваемые либо пригодные для автоматизированной обработки данные — это:

• Устройство считывания штрихового кода

493. Форма юридического закрепления проведенной унификации и уровня ее обязательности — это:

• Типизация документов

494. Целью создания УСД является:

• определение и установление рационального состава форм документов, а также совокупности взаимоувязанных технико-экономических и социальных показателей в них

495. Цифровым эквивалентом штрихового кода, называют:

• Цифровым эквивалентом штрихового кода

496. Число знаков в алфавите кода — это:

• Основание кода

497. Число знаков в коде без учета пробелов:

• Длина кода

498. Число ступеней классификации — это:

• Глубина классификации

499. Что называется объектом классификации?

• Элемент классифицируемого множества

500. Что такое Депозитарий ГК ТЭИ?

• Специализированный фонд, представляющий собой совокупность классификаторов технико-экономической информации, имеющих межведомственный характер, обеспечивающий их формирование, учет, хранение, поддержание в актуализированном состоянии

*501.* Что такое код?

• Число знаков в алфавите кода

502. Что такое основание кода?

• Число знаков в алфавите кода

503. Что такое перекодирование?

• Присвоение закодированной классификационной группировке или закодированному объекту классификации нового кода

504. Что такое подлинник документа?

• Первый или единственный экземпляр официального документа

505. Штрих-код, который имеет большие размеры изображения (ширина — 152,4 мм, высота — 41,4 мм) и менее строгие технические требования к поверхности, чем штрих-код EAN/UPC:

ITF

506. Штриховой код (штрих-код, или бар-код) представляет собой:

• подготовленное при помощи компьютера графическое изображение (параллельные полоски или штрихи различной толщины и шага) некоторой последовательности цифр (букв)





507. Штриховой код PDF 417 (Portable Data File, в переводе — портативный файл данных) состоит из:

• 17 модулей, каждый из которых содержит четыре штриха и пробела (417)

508. Экономические объекты и их свойства, используемые в отраслях экономики, информация о которых содержится в унифицированных формах документов различных уровней управления, являются:

• Объектами классификации и кодирования

509. Эта система кодирования используется для маркировки электронных компонентов персональных компьютеров и другой электронной техники.

• Код Data Matrix

510. Этап классификации при иерархическом методе, в результате которого получается совокупность классификационных группировок:

• Ступень классификации

511. Этот стандарт устанавливает определения и целевое назначение Системы разработки и постановки продукции на производство, объекты стандартизации, границы, структуру, состав классификационных групп и правила обозначения стандартов, входящих в СРПП.

• FOCT 15.000-94

512. Языковые и знаковые средства, используемые в наименованиях, должны соответствовать требованиям нормативных документов:

• Применяемых в автоматизированных системах управления

Файл скачан с сайта oltest.kz

