

## «Системы нормативных документов»

Вопросы и ответы из теста по [Системам нормативных документов](#) с сайта [oltest.kz](#).

Общее количество вопросов: 512

Тест по предмету «Системы нормативных документов (СНД)».

Список тем:

- [СНД используемые на производстве](#)
- [СНД по безопасности](#)
- [Другие СНД](#)

---

### СНД используемые на производстве

1. В 2 группу комплекса стандартов ЕСТД должны входить стандарты и рекомендации:
  - **Устанавливающие классификацию и обозначение технологических документов**
2. В 5 группу комплекса стандартов ЕСТД должны входить стандарты и рекомендации:
  - **Устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве при описании технологических процессов (операции) испытаний и технического контроля, а также при контроле выполнения технологических процессов**
3. В 8 группу комплекса стандартов ЕСТД должны входить стандарты и рекомендации:
  - **Имеющие в своем обозначении соответствующий индекс**
4. В каких годах комплекс ЕСТД претерпел существенную переработку:
  - **1986-1990 гг**
5. В каком году была разработана Единая система конструкторской документации?
  - **1968 г**
6. В каком году ВНИИНМАШ был переименован в ВНИИЭС?
  - **1 января 1991 г**
7. В каком году организация Госстандарт совместно с передовыми отраслями промышленности приступили к разработке Единой системы технической документации (ЕСТД):
  - **в 1965 году**
8. В каком случае допускается не переоформлять конструкторскую документацию?
  - **при внедрении новых, пересмотренных и измененных стандартов конструкторской документации**
9. В какую классификационную группу входит информационная база стандартов ЕСТД:
  - **9**
10. В какую классификационную группу входит классификация и обозначение технологических документов стандартов ЕСТД:
  - **2**
11. В какую классификационную группу входят основополагающие стандарты ЕСТД:
  - **1**



12. В какую классификационную группу стандартов ЕСТД входит «Правила заполнения технологических документов»:

- **7**

13. В конструкторском бюро средней мощности за год разрабатывается около:

- **150 тысяч чертежей**

14. В процессе ТПП решаются следующие основные задачи:

- **отработка изделия на технологичность**
- **разработка специальной технологической оснастки**
- **разработка технологических маршрутов и процессов**
- **технологическое оснащение производства**

15. В чем определилась необходимость разработки ЕСКД?

- **постоянное увеличение потока конструкторской документации**

16. Ведомость оснастки (ВО) — технологический документ, содержащий:

- **Перечень технологической оснастки, необходимой для выполнения данного технологического процесса (операции)**

17. Ведомость технологических документов (ВТД) является:

- **Технологический документ, определяющий состав и комплектность технологических документов, необходимых для изготовления или ремонта изделия**

18. Ведомственные системы чертежного хозяйства начали создаваться в отраслях промышленности с целью:

- **обеспечения единства разработки, оформления и обращения документацией**

19. Вид документа, который установлен в стандарте ЕСКД:

- **Карта технологического процесса (КТП)**
- **Карта эскизов (КЭ)**
- **Маршрутная карта (МК)**
- **Технологическая инструкция (ТИ)**

20. Возможность расширения унификации и стандартизации при проектировании изделий является?

- **назначением стандартов ЕСКД**

21. Все принятые решения по повышению технологичности конструкции изделия фиксируются в:

- **технологической документации**

22. ГОСТ 2.102-68 устанавливает:

- **виды и комплектность конструкторской документации**

23. Для разработки стандартных технологических процессов производят:

- **классификацию технологических операций по этапам**

24. Для эффективного использования технологическая документация необходима:

- **Унификация**

25. Единая система конструкторской документации представляет собой:

- **Комплекс стандартов, устанавливающих взаимосвязанные нормы и правила по разработке, оформлению и обращению конструкторской документации, разрабатываемой и применяемой на всех стадиях жизненного цикла изделия (при проектировании, изготовлении, эксплуатации, ремонте и др.)**



26. Единая система технологической документации призвана:

- **взаимосвязь ТПП с другими автоматизированными системами и подсистемами управления**
- **высокую приспособленность производства к непрерывному его совершенствованию, быстрой переналадке на выпуск более совершенной техники**
- **обеспечить единый для каждого предприятия системный подход к выбору, применению методов и средств технологической подготовки производства**
- **рациональную организацию механизированного и автоматизированного выполнения комплекса инженерно-технологических работ**

27. Если технологический процесс полностью охватывает весь маршрут изготовления изделий, то карту технологического процесса (КТП) полностью заменяет:

- **Маршрутная карта (МК)**

28. ЕСТПП — это:

- **установленная государственными стандартами система, которая предусматривает широкое применение прогрессивных типовых технологических процессов, стандартной оснастки и оборудования, средств механизации и автоматизации производственных процессов**

29. ЕСТПП дает возможность:

- **повысить гибкость производственных процессов и переналадке на выпуск техники новых поколений**
- **повысить технический уровень производства и улучшить качество изготавливаемой продукции в основном и вспомогательном производствах**
- **сократить цикл технологической подготовки производства и снизить затраты на ее проведение в 1,5-2 раза**
- **сосредоточить усилия конструкторов, технологов и организаторов производства на решении главных задач развития техники, технологии и производства**

30. ЕСТПП повышает уровень использования агрегатного переналаживаемого оборудования:

- **с 1 до 10%**

31. ЕСТПП повышает уровень использования средств автоматизации производственных процессов и инженерно-технологических работ:

- **с 5 до 15%**

32. ЕСТПП повышает уровень использования стандартной переналаживаемой оснастки:

- **с 20 до 80%**

33. ЕСТПП повышает уровень использования типовых и стандартных технологических процессов:

- **с 14 до 60%**

34. Задачей технологической подготовки производства является:

- **Законченная часть работ в составе определенной функции технологической подготовки производства**

35. Задачей ТПП является:

- **обеспечение полной технологической готовности фирмы к производству новых изделий с заданными технико-экономическими показателями**

36. Исходными данными для проведения ТПП являются:

- **максимальный годовой объем выпуска продукции при полном освоении производства с учетом изготовления запасных частей и поставок по кооперации**
- **планируемый режим работы предприятия (количество смен, продолжительность рабочей недели)**
- **полный комплект конструкторской документации на новое изделие**
- **предполагаемый срок выпуска изделий и объем выпуска по годам с учетом сезонности**



37. К конструкторской документации относятся графические и текстовые документы, которые определяют состав и устройство изделия и содержат необходимые данные для:

- **контроля изделия**
- **приемки изделия**
- **разработки или изготовления изделия**
- **эксплуатации и ремонта изделия**

38. К неспецифицированным изделиям относится:

- **детали**

39. Как влияет стандартизация на затраты на исправление дефектов сварки, изготовление новых деталей взамен забракованных?

- **резко снижаются**

40. Как именуется ГОСТ 3.1001-81:

- **Единая система технологической документации. Общие положения**

41. Какая группа ЕСКД определяет общие правила выполнения чертежей?

- **3**

42. Какая группа ЕСТД является резервной:

- **8**

43. Какая группа стандартов определяет правила выполнения чертежей основных машиностроительных деталей, в том числе их упрощенные изображения?

- **четвертая группа стандартов**

44. Какая группа является резервной группой?

- **9 группа**

45. Какая процедура гарантирует получение качественных сварных швов в процессе сварки?

- **нет правильного ответа**

46. Какие формы документов устанавливают стандарты ЕСТД?

- **Общего и специального назначения**

47. Каким стандартом регламентируется технологическая подготовка производства?

- **«Единая система технологической подготовки производства»**

48. Какой критерий не относится к назначению стандартов ЕСКД?

- **изготовление деталей сборочных единиц, а также организация труда рабочих**

49. Какой организацией была разработана Единая система конструкторской документации?

- **ВНИИНМАШ**

50. Какой стандарт разрабатывается на каждый неделимый элемент или операцию технологического процесса?

- **стандарт фирмы**

51. Какой стандарт устанавливает виды изделий?

- **ГОСТ 2.101-68**

52. Карта технологического процесса (КТП) представляет собой:

- **Технологический документ, содержащий описание техпроцесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям одного вида работ, выполняемых в одном цехе в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативах**



53. Карта типового технологического процесса (КТТП) представляет собой:

• **Технологический документ, содержащий описание типового технологического процесса изготовления или ремонта группы деталей и (или) сборочных единиц в технологической последовательности с указанием операций и переходов и соответствующих данных о средствах технологического оснащения и материальных нормативов**

54. Карта типовой операции (КТО) — технологический документ, содержащий:

• **Описание типовой технологической операции с указанием переходов, данных о технологическом оборудовании и, при необходимости, о технологической оснастке и режимах обработки, технологических документов, а также некоторые другие документы**

55. Карта эскизов (КЭ) — технологический документ, содержащий:

• **Эскизы, схемы и таблицы, необходимые для выполнения технологического процесса, операции или перехода изготовления или ремонта изделия (включая контроль и перемещения)**

56. Комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов) называется:

• **ЕСТД**

57. Комплекс стандартов, устанавливающих взаимосвязь нормы и правила по разработке, оформлению и обращению конструкторских документов, разрабатываемый и применяемый на всех стадиях жизненного цикла изделий (при проектировании, изготовлении, эксплуатации и ремонте) — это:

• **ЕСКД**

58. Комплектовочная карта (КК) представляет собой:

• **Технологический документ, содержащий данные о деталях, сборочных единицах и материалах, входящих в комплект собираемого изделия**

59. Маршрутная карта (МК) представляет собой:

• **Технологический документ, содержащий описание технологического процесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативов**

60. На каких системах базируется ЕСТПП?

• **ЕСКД и ЕСТД**

61. На каком принципе строится обозначение стандартов ЕСКД?

• **на классификационном принципе**

62. На каком этапе жизненного цикла изделия технологическая документация заканчивает свое существование?

• **при списании**

63. На сколько групп разделен весь комплекс ЕСКД?

• **10**

64. На сколько классификационных групп разбит комплекс стандартов ЕСТД:

• **9**

65. На сколько процентов ЕСТПП дает возможность повысить производительность труда исполнителей на крупносерийном производстве?

• **10-15%**



66. На сколько процентов ЕСТПП дает возможность повысить производительность труда исполнителей на мелкосерийном производстве?

- **30-35%**

67. Наличие подписей каких лиц предусматривает ЕСТД:

- **Разработчика и контролера**

68. Обеспечение технологичности конструкционного изделия на основе взаимосвязанного решения конструкторских и технологических задач с целью повышения производительности труда является:

- **задачей ТПП**

69. Одним из основных стандартов системы ЕСТД является:

- **ГОСТ 1102-81**

70. Операционная карта представляет собой:

- **Технологический документ, содержащий описание технологической операции с указанием переходов, режимов обработки и данных о средствах технологического оснащения**

71. Основным источником информации для организации, управления и регулирования производственного процесса на каждом предприятии — это:

- **ТД**

72. Основным назначением ЕСТПП является:

- **установление системы организации и управления процессом технологической подготовки производства на основе системного подхода к выбору методов и средств, обеспечивающих освоение и выпуск качественных изделий**

73. Основу ЕСТПП составляет:

- **агрегатирование оборудования их стандартных элементов конструкции**
- **системно-структурный анализ цикла ТПП**
- **стандартизация технологической оснастки и инструмента**
- **типизация и стандартизация технологических процессов изготовления и контроля**

74. Отраслевая система технологической подготовки производства — это:

- **Система организации и управления технологической подготовкой, установленная отраслевыми стандартами, разработанными в соответствии с государственными стандартами ЕСТПП**

75. По ГОСТу 3.1108-81 к технологической документации относится:

- **Графические и текстовые документы**

76. По какому фактору решаются и группируются задачи ТПП?

- **обеспечение технологичности конструкций изделий**
- **организация и управление технологической подготовки производства**
- **проектирование и изготовление средств технологического оснащения**
- **разработка технологичных процессов**

77. При каком условии технологическая документация приобретает особое значение?

- **При автоматизированном управлении производством**

78. При переиздании конструкторской документации и при передаче подлинника другой организации, рекомендуется:

- **учитывать требования новых, пересмотренных и измененных стандартов ЕСКД**

79. Разработка и корректировка технологической документации по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии), присваивают литеру:

- **«О»**



80. Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделий серийного (массового) производства, присваивают литеру:

- **«А и Б»**

81. Решая информационную задачу, технологическая документация обеспечивает:

- **Изготовление деталей, сборочных единиц**
- **Несет информацию для служб управления производством**
- **Определяет плановую и фактическую себестоимость изделия**
- **Служит средством для организации труда рабочих**

82. С кем необходимо согласовать решение для КД на изделие, которое разрабатывается по заказу Министерства обороны?

- **с заказчиком**

83. С чем связана регулирующая деятельность стандартов ЕСКД?

- **составление, обращение и обработка конструкторской документацией**

84. Система организации и управления технологической подготовкой, установленная отраслевыми стандартами, разработанными в соответствии с государственными стандартами ЕСТПП — это:

- **Отраслевая система технологической подготовки производства**

85. Сколько обязательных подписей предусмотрены в ЕСТД:

- **2**

86. Сколько стадий предусмотрено в ЕСТПП по работам над документацией по организации и совершенствованию технологической подготовки производства?

- **три**

87. Совокупность действий по обеспечению функционирования технологической подготовки производства является:

- **управлением ТПП**

88. Совокупность мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства:

- **ТПП**

89. Совокупностью функционального состава ТПП и уровнем решения задач ТПП определяется:

- **цель ЕСТПП**

90. Стадия разработки технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания макета изделия и (или) его составных частей с присвоением литеры "П", на основании конструкторской документации, выполненной на стадиях "Эскизный проект" и "Технический проект", называется:

- **Предварительный проект**

91. Стандартом ЕСКД 2.001-93 устанавливается область применения нормативной документации, которая включает в себя:

- **номенклатуру эксплуатационных и ремонтных документов**

92. Технологическая инструкция (ТИ) — технологический документ, содержащий:

- **Описание предметов работ или технологических процессов изготовления или ремонтов изделия (включая контроль и перемещения), правил эксплуатации средств технологического оснащения, описание физических и химических явлений, возникающих при отдельных операциях**

93. Технологическая подготовка производства — это:

- **Совокупность мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства**



94. Технологический документ, определяющий состав и комплектность технологических документов, необходимых для изготовления или ремонта изделия:

- **Ведомость технологических документов (ВТД)**

95. Технологический документ, содержащий данные о деталях, сборочных единицах и материалах, входящих в комплект собираемого изделия:

- **Комплектовочная карта (КК)**

96. Технологический документ, содержащий описание предметов работ или технологических процессов изготовления или ремонтов изделия (включая контроль и перемещения), правил эксплуатации средств технологического оснащения, описание физических и химических явлений, возникающих при отдельных операциях называется:

- **Технологическая инструкция (ТИ)**

97. Технологический документ, содержащий описание технологического процесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативов называется:

- **Маршрутная карта (МК)**

98. Технологический документ, содержащий описание технологической операции с указанием переходов, режимов обработки и данных о средствах технологического оснащения:

- **Операционная карта (ОК)**

99. Технологический документ, содержащий описание техпроцесса изготовления или ремонта изделия (включая контроль или перемещения) по всем операциям одного вида работ, выполняемых в одном цехе в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, оснастке, материальных и трудовых нормативах называется:

- **Карта технологического процесса (КТП)**

100. Технологический документ, содержащий описание типового технологического процесса изготовления или ремонта группы деталей и (или) сборочных единиц в технологической последовательности с указанием операций и переходов и соответствующих данных о средствах технологического оснащения и материальных нормативов:

- **Карта типового технологического процесса (КТТП)**

101. Технологический документ, содержащий описание типовой технологической операции с указанием переходов, данных о технологическом оборудовании и, при необходимости, о технологической оснастке и режимах обработки, технологических документов, а также некоторые другие документы, является документ:

- **Карта типовой операции (КТО)**

102. Технологический документ, содержащий перечень технологической оснастки, необходимой для выполнения данного технологического процесса (операции):

- **Ведомость оснастки (ВО)**

103. Технологический документ, содержащий эскизы, схемы и таблицы, необходимые для выполнения технологического процесса, операции или перехода изготовления или ремонта изделия (включая контроль и перемещения) является:

- **Карта эскизов (КЭ)**

104. Технологической документации, предназначенной для разового изготовления одного или нескольких изделий (составных частей изделий) в единичном производстве, присваивают литеру:

- **«И»**





105. Требования, которым отвечают стандарты, входящие в ЕСТД:

- **Базирование на основе широкого применения типовых технологических процессов**
- **Возможности разработки, заполнения и обработки документации средствами вычислительной техники**
- **Обеспечение преемственности со стандартами ЕСКД**
- **Снижение объема и трудоемкости разработки и унификация порядка утверждения и изменения документов**

106. Установленная государственными стандартами система, которая предусматривает широкое применение прогрессивных типовых технологических процессов, стандартной оснастки и оборудования, средств механизации и автоматизации производственных процессов:

- **ЕСТПП**

107. Установленные стандартами ЕСКД правила и положения по разработке, оформлению и обращению документацией распространяются на следующее:

- **учетно-регистрационную документацию и документацию по внесению изменений в конструкторскую документацию**

108. Функцией технологической подготовки производства является:

- **Комплекс задач по технологической подготовке производства объединенных общей целью их решения**

109. Что не относится к видам изделий?

- **оборудование**

110. Что не относится к задаче, решаемой в процессе ТПП?

- **политика социологии труда предприятия**

111. Что не является целью разработки систем ЕСКД?

- **базирование на основе применения типовых технологических процессов**

112. Что представляет собой Единая система технологической документации?

- **Комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов)**

113. Что содержит 3 группа комплекса стандартов ЕСТД:

- **Учет применяемости деталей и сборочных единиц в изделиях и средствах технологического оснащения**

114. Что содержит 4 группа комплекса стандартов ЕСТД:

- **Учет применяемости деталей и сборочных единиц в изделиях и средствах технологического оснащения**

115. Что содержит 6 группа комплекса стандартов ЕСТД:

- **Вспомогательное производство. Формы технологических документов и правила их оформления**

116. Что содержит 7 группа комплекса стандартов ЕСТД:

- **Правила заполнения технологических документов**

117. Что устанавливает 0 группа комплекса ЕСКД?

- **общие положения**

118. Что устанавливает 2 группа комплекса ЕСКД?

- **классификация и кодирование изделий в конструкторских документах**



119. Что устанавливает 3 группа комплекса ЕСКД?

- **общие правила выполнения чертежей**

120. Что устанавливает 4 группа комплекса ЕСКД?

- **правила построения чертежей изделий машиностроения и приборостроения**

121. Что устанавливает 5 группа комплекса ЕСКД?

- **правила обращения конструкторских документов (учет, хранение, дублирование, внесение изменений)**

122. Являясь носителем информации о нормах расхода материалов, технологическая документация обеспечивает:

- **Планирование и подготовку производства**

oltest.kz



## СНД по безопасности

123. В ближайшем будущем предпочтение будет отдаваться тем организациям, которые получат сертификаты на соответствие следующим стандартам:

- **ISO 14000**
- **ISO 9000**
- **OHSAS 18001**
- **SA 8000**

124. В зависимости от чего может отличаться применение различных элементов системы менеджмента?

- **от предполагаемого назначения и от участвующих заинтересованных сторон**

125. В каких условиях организации контролируют воздействие на окружающую среду свою деятельность, продукции или услуг?

- **в условиях разработки экономической политики и других мер, способствующих защите окружающей среды**
- **в условиях роста внимания всех заинтересованных сторон к обеспечению устойчивого развития**
- **в условиях роста внимания всех заинтересованных сторон к решению экологических проблем**
- **в условиях усиления строгости экологического законодательства**

126. В какой стране социальная отчетность пока представляется на добровольной основе?

- **Россия**

127. В каком году академия наук США предложила использовать систему ХАССП всем компаниям, занятым в сфере производства пищевых продуктов?

- **в середине 80-х годов XX века**

128. В каком приложении установлено техническое соответствие между требованиями ИСО 14001-2004 и ИСО 9001-2000?

- **Приложение Б**

129. В каком принципе системы ХАССП содержится: установление критических пределов для каждой контрольной точки. Здесь определяются критерии, показывающие, что процесс находится под контролем. Разработчиками системы формируются допуски и лимиты, которые крайне необходимо соблюдать, чтобы в критических контрольных точках ситуация не выходила из-под контроля.

- **З**

130. В каком случае стандарт SA 8000:2001 следует использовать в качестве справочного материала?

- **если организация не уверена в необходимости получения сертификата**

131. В стандарт SA 8000:2001 заложены следующие требования:

- **запрещается расовая и любая другая дискриминация**

132. В стандарте ISO 14001:2004 — применение организациями всех видов и размеров с учетом различия географических, культурных и социальных условий является его:

- **основным предназначением**

133. В чем заключается второй этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?

- **Обучение внутренних аудиторов профессиональной безопасности и здоровья**

134. В чем заключается преимущество предприятий, внедривших у себя стандарт SA 8000?

- **высокая мотивация сотрудников**



135. В чем заключается третий этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?

- **Разработка документации и управление профессиональными рисками**

136. Важным и безусловным достоинством системы ХАССП является:

- **Свойство не выявлять, а именно предвидеть и предупреждать ошибки при помощи поэтапного контроля на протяжении всей цепочки производства пищевых продуктов**

137. Второй принцип системы ХАССП утверждает:

- **Определение критических точек контроля (КТК), а также технологических этапов и процедур, в рамках которых жесткий контроль дает возможность предотвратить, не допустить потенциальную опасность или с помощью определенных мер свести к нулю возможность возникновения рисков**

138. Второй этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?

- **Обучение внутренних аудиторов профессиональной безопасности и здоровья**

139. Выполнение данных критериев позволяют организациям разработать и внедрить экологическую политику и цели, учитывающие законодательные требования и информацию о значимых экологических аспектах

- **требования стандарта ISO 14001:2004**

140. Главной миссией компании Social Accountability International является:

- **Продвижение прав человека для работников во всем мире**

141. Главной функцией системы ХАССП является:

- **Защита производственных процессов от микробиологических, биологических, физических, химических и других рисков загрязнения**

142. Главным образом система ХАССП используются:

- **Компаниями-производителями пищевой продукции**

143. Данный стандарт устанавливает требования к системе менеджмента профессиональной безопасности и здоровья, чтобы дать возможность организации разработать и внедрить политику и цели, учитывающие законодательные требования и информацию о профессиональных рисках.

- **СТ РК OHSAS 18001-2008**

144. Две организации, занимающиеся аналогичной деятельностью, но имеющие различную экологическую результативность:

- **могут обе соответствовать одним требованиям стандарта**

145. Девизом какой системы является тезис «from farm to fork» (от фермы до столовой вилки)?

- **ХАССП**

146. Демонстрация успешного внедрения настоящего стандарта может быть использована организацией для того, чтобы:

- **заинтересованные стороны удостоверились в наличии у нее действующей системы экологического менеджмента**

147. Для достижения поставленных экологических целей система экологического менеджмента может побудить организацию к применению наилучших существующих технологий там, где это целесообразно и экономически приемлемо, с учетом показателя затраты — ...

- **эффективность**



148. Для каких целей не предполагается использовать международные стандарты по экологическому менеджменту?

- **для изменения обязательств организации, налагаемых на нее законом**
- **для создания нетарифных барьеров в торговле**
- **для увеличения обязательств организации, налагаемых на нее законом**

149. Для того, чтобы компания имела возможность зарегистрироваться по SA 8000, она должна:

- **определить степень своего соответствия стандарту и местному законодательству**
- **оценить свою рабочую среду**

150. За какое количество этапов организации обычно внедряют проект разработки систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?

- **7**

151. Инвестиционная привлекательность организации в глазах потенциальных инвесторов является одним из основных:

- **преимуществом**

152. К методам ХАССП не относится:

- **Определение критических точек контроля (КТК)**

153. Казахстанский аналог международного стандарта BS OHSAS 18001:2007:

- **OHSAS 18001-2007**

154. Как именуется стандарт СТ РК SA 8000-2001?

- **Система социальной ответственности**

155. Как именуется стандарт СТ РК OHSAS 18001-2008?

- **Система менеджмента окружающей среды**

156. Как может быть внедрена система экологического менеджмента?

- **на малых и средних предприятиях**

157. Какая операция может быть использована организацией для того, чтобы заинтересованные стороны удостоверились в наличии у нее действующей системы экологического менеджмента?

- **демонстрация внедрения стандарта**

158. Какие выгоды можно получить от внедрения СМПБиЗ по требованиям OHSAS 18001?

- **Повышение доходности бизнеса**
- **Повышение рейтинга организации или учреждения**
- **Преимущество в тендерах и конкурсах**
- **Приоритет в получении государственных заказов**

159. Какие номера пунктов в стандарте ИСО 9001 взаимоувязаны для простоты пользования?

- **раздел 4 и приложение А**

160. Какие пункты стандарта ИСО 9001 посвящены внутреннему аудиту?

- **4.3.5 и А.5.4**

161. Какие пункты стандарта ИСО 9001 посвящены рассмотрению целей, задач и программ?

- **4.3.3 и А.3.3**

162. Какие требования устанавливает стандарт ISO 14001:2004?

- **требования к системе экологического менеджмента**

163. Какое из данных требований является ошибочным в стандарте SA 8000:2001?

- **работодатели могут нанимать детей моложе 15 лет**



164. Какое наименование носит стандарт СТ РК OHSAS 18001-2008?

- **«Системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья. Требования»**

165. Какой документ показывает, что организация ведет пристальный контроль факторов производственного и профессионального рисков, заботиться о безопасности персонала на рабочих местах?

- **Сертификат OHSAS 18001**

166. Какой документ служит гарантом того, что продукция (услуги) произведена (оказана) в соответствии с общепринятым и социально приемлемым набором ценностей?

- **Протокол**

167. Какой международный стандарт отдает предпочтение применению процессного подхода?

- **ИСО 9001-2000**

168. Какой принцип системы ХАССП проводит тщательный анализ рисков (опасных факторов)?

- **1**

169. Какой принцип системы ХАССП содержит следующее: Проведение тщательного анализа рисков (опасных факторов). Это осуществляется путем процесса оценки значимости потенциально опасных факторов на всех этапах жизненного цикла пищевой продукции, подконтрольных предприятию-изготовителю. Также оценивается вероятность каких-либо рисков и вырабатываются профилактические меры общего характера для предотвращения, устранения и сведения к минимуму выявленных опасных факторов.

- **1**

170. Какой принцип системы ХАССП устанавливает процедуру мониторинга критических точек контроля (как? кто? когда)?

- **4**

171. Какой принцип системы ХАССП, определяет критические точки контроля (КТК)?

- **Второй принцип**

172. Конечным этапом внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья является:

- **Сопровождение при сертификационном аудите**

173. Корпоративная социальная отчетность, на законных основаниях, запрашивается госорганами в следующих стране:

- **Голландия**
- **Дания**
- **Норвегия**
- **Швеция**

174. Международные стандарты по экологическому менеджменту дают возможность организациям с элементами эффективной системы экологического менеджмента, которая может:

- **достичь определенных экологических целей**
- **достичь определенных экономических целей**
- **учитывать другие требования менеджмента**

175. Миссией компании Social Accountability International является:

- **продвижение прав человека для работников во всем мире**

176. Многие организации провели так называемые экологические «анализы» для оценки своей экологической результативности:

- **«аудиты»**



177. Многие организации управляют своими операциями, используя систему процессов и их взаимодействий, т.е. применяя:

- **«процессный подход»**

178. На каких основаниях корпоративная социальная отчетность запрашивается в Дании, Швеции, Норвегии, Голландии, Франции, Великобритании госорганами?

- **Законной**

179. На каком принципе базируются стандарты социальной ответственности SA 8000?

- **верификация**
- **добровольность**
- **доверие**
- **открытость**

180. На каком стандарте базируется система менеджмента окружающей среды?

- **ISO 14001-2004**

181. На каком стандарте базируется система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?

- **СТ РК OHSAS 18001-2008**

182. На каком стандарте базируется система социальной ответственности?

- **СТ РК SA 8000-2001**

183. На каком уровне требуется внедрения систем ХАССП:

- **Законодательный**

184. На каком этапе осуществляется проведение анализа со стороны руководства?

- **на 2 этапе**

185. Наряду с какой международной организацией SAI занимается вопросами ущемлений прав работников, связанных с состоянием их рабочих мест и условий труда и разрабатывает социальные стандарты SA 8000?

- **ILO**

186. Настоящий стандарт не устанавливает абсолютных (количественных) требований к экологической результативности, выходящих за рамки обязательств, вытекающих из экологической политики:

- **постоянного улучшения своей деятельности**
- **принципам предотвращения загрязнения окружающей среды**
- **соответствия применимым требованиям законодательства**
- **соответствия требованиям, которые организация обязалась выполнять**

187. Начальным этапом внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья является:

- **Анализ системы управления профессиональной безопасностью и здоровья**

188. Общей целью стандарта OHSAS является:

- **поддержка надлежащей практики профессионального здоровья и безопасности труда при сохранении баланса с социально-экономическими потребностями**

189. Объектами системы ХАССП также является:

- **Этапы производства и реализации продуктов питания**

190. Операция, которая может быть использована организацией для того, чтобы заинтересованные стороны удостоверились в наличии у нее действующей системы экологического менеджмента.

- **демонстрация внедрения стандарта**



191. Определение каких критерий обеспечивает стандарт SA 8000?

- **этических**

192. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:

- **26% компаний увеличили экспорт своей продукции**

193. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:

- **48% компаний увеличили прибыль**

194. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:

- **76% компаний укрепили свои позиции на рынке**

195. Опрос сертифицированных предприятий, недавно проведенный DTI (Министерством Торговли и Промышленности Великобритании), показал, что:

- **89% компаний увеличили производственную эффективность**

196. Организации всех видов все больше стремятся к достижению и демонстрации высокой экологической результативности, контролируя воздействия на окружающую среду своей деятельности, продукции или услуг в соответствии:

- **со своими экологической политикой и целями**

197. Основная цель стандарта социальной ответственности SA 8000

- **обеспечение этичного происхождения товаров и услуг**

198. Основное предназначение данной системы уменьшение рисков, которые могут быть вызваны всевозможными проблемами с безопасностью пищевой продукции:

- **ХАССП**

199. Основное предназначение стандарта ISO 14001:2004:

- **применение организациями всех видов и размеров с учетом различия географических, культурных и социальных условий**

200. Основным преимуществом прохождения процедуры сертификации системы ХАССП является:

- **Открывается возможность регулярного обмена сведениями о различных факторах риска между партнерами**
- **Понижение затрат после реализации определенных процессов на верификацию и высокий уровень планирования, а также усовершенствование документации и полноценное обеспечение связи с поставщиками, заказчиками и всеми другими сторонами, связанными так или иначе с пищевой безопасностью**
- **Признание компании-производителя всеми организациями, входящими в общемировую систему поставки пищевой продукции непосредственно от изготовителя до конечной точки — потребителя**

201. От чего зависит период времени внедрения системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья?

- **от достигнутого профессионального уровня в данной сфере**

202. Первоначально система ХАССП использовалась для контроля качества и безопасности продуктов питания:

- **Астронавтов**

203. Первоначально система ХАССП использовалась для контроля качества и безопасности продуктов питания:

- **в космической индустрии**





204. Первый этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья:

- **Анализ системы управления профессиональной безопасностью и здоровья**

205. Подробный анализ факторов риска и возможных опасностей системы ХАССП является:

- **Методом системы ХАССП**

206. Предложенные принципы системы ХАССП были одобрены международными организациями:

- **ЕС и ООН**

207. Предназначение системы OHSAS 18001:

- **Обеспечение организаций элементами результативной системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья, которые могут быть интегрированы с другими требованиями**

208. Преимущества потребителей, которые получают предприятия, внедрившие и прошедшие сертификацию на соответствие требованиям SA 8000:

- **идентификация компаний, делающих значительные успехи в деле соблюдения всех гуманитарных норм**
- **подтверждение того, что продукты произведены с соблюдением всех гуманитарных норм**
- **полезная информация для социально ответственных инвесторов**
- **четкая и надежная информация для тех, кто при закупках руководствуется этическими критериями**

209. Преимущества работников, которые получают предприятия, внедрившие и прошедшие сертификацию на соответствие требованиям SA 8000:

- **возможность улучшения условий труда**
- **возросшие возможности по организации профсоюзов и коллективному ведению переговоров**
- **осведомленность об основных трудовых правах**
- **сокращение числа аварий на рабочих местах**

210. Преимущества работодателей, которые получают предприятия, внедрившие и прошедшие сертификацию на соответствие требованиям SA 8000:

- **дополнительные возможности привлекать и удерживать работников**
- **надежный и эффективный способ проявить социальную ответственность**
- **повышение качества и рост производительности**
- **улучшение репутации компании и повышение популярности ее торговой марки**

211. Преимущества, которые дает предприятию использование международного стандарта SA 8000:2001:

- **вовлечение персонала в работу по качеству, увеличение его приверженности идее качества**
- **лучшее мотивирование персонала и большая ответственность персонала за собственные результаты**
- **повышение производственной и финансовой дисциплины в организации**
- **улучшение репутации организации и повышение популярности ее торговой марки**

212. Преимуществом внедрения на предприятиях системы ХАССП является:

- **Обеспечение защиты своей пищевой продукции или торговой марки (бренда) при продвижении товара на рынке**

213. При каком условии организация может выполнять или пересматривать многие из требований стандарта?

- **одновременно или пересматривать их выполнение в любой момент**



214. Признание компании-производителя всеми организациями, входящими в общемировую систему поставки пищевой продукции непосредственно от изготовителя до конечной точки — потребителя является:

- **Преимуществом**

215. Принятие и систематическое выполнение методов управления профессиональной безопасностью и здоровьем, могут дать оптимальные результаты для всех заинтересованных сторон, и добиться следующего:

- **Обеспечение безопасности и сохранение здоровья работников в процессе трудовой деятельности**
- **Обеспечение пожарной безопасности**
- **Соответствие законодательным требованиям в области охраны труда, промышленной безопасности и санитарным нормам**
- **Сохранение имущества организации**

216. Пункты 4.3.3 и А.3.3 стандарта ИСО 9001 посвящены рассмотрению:

- **целей, задач и программ**

217. Пункты 4.5.5 и А.5.5 стандарта ИСО 9001 посвящены:

- **внутреннему аудиту**

218. Руководящие указания по поддержке методов экологического менеджмента содержатся в документах по экологическому менеджменту, разработанных:

- **ИСО/ТК 207**

219. Седьмой принцип системы ХАССП устанавливает:

- **Процедур проверки набора документации, которая должна постоянно поддерживаться в рабочем состоянии, отражать все мероприятия по внедрению, исполнению и соблюдению всех принципов ХАССП**

220. Система менеджмента окружающей среды позволяет организации:

- **демонстрировать соответствие системы требованиям настоящего стандарта**
- **предпринимать действия, необходимые для повышения экологической результативности**
- **сформулировать экологическую политику**
- **установить цели и процессы для реализации экологической политики**

221. Система менеджмента, призванная обеспечить достойные условия труда на рабочих местах работников во всем мире — это:

- **«Социальная ответственность»**

222. Система управления безопасностью пищевых продуктов (НАССР) представляет собой:

- **Система управления безопасностью пищевых продуктов, которая обеспечивает контроль на абсолютно всех этапах пищевой цепочки, в любой точке производственного процесса, а также хранения и реализации продукции, где существует вероятность возникновения опасной ситуации**

223. Система управления безопасностью пищевых продуктов, которая обеспечивает контроль на абсолютно всех этапах пищевой цепочки, в любой точке производственного процесса, а также хранения и реализации продукции, где существует вероятность возникновения опасной ситуации, называется:

- **Система управления безопасностью пищевых продуктов (НАССР)**

224. Система ХАССП будет очень полезна предприятиям, стремящимся к:

- **Интеграции в общепринятую систему управления безопасностью продуктов питания и общемировую систему менеджмента качества**

225. Система ХАССП была разработана:

- **Около 40 лет назад**



226. Система ХАССП используется в таких странах мира, как:

- **Канада**
- **Новая Зеландия**
- **США**
- **Япония**

227. Система экологического менеджмента может быть внедрена:

- **на малых и средних предприятиях**

228. Сколько существует принципов, которые легли в основу системы ХАССП и применяются в обязательном порядке при создании системы для определенного предприятия-изготовителя пищевой продукции:

- **7**

229. Снижение себестоимости продукции или услуг организации за счет непроизводственных потерь рабочего времени и повышение производственной культуры организации является:

- **принципом принятия и систематического выполнения методов управления профессиональной безопасностью и здоровьем**

230. Социальная ответственность — это:

- **способность организации или предприятия оценить социальные последствия своей деятельности, в том числе безопасность и на окружающую среду**

231. Способность организации или предприятия оценить социальные последствия своей деятельности, в том числе безопасность и на окружающую среду.

- **Социальная ответственность**

232. Способствовать охране окружающей среды и предотвращению ее загрязнения в балансе с удовлетворением социально-экономических потребностей в системе менеджмента окружающей среды является:

- **общей направленностью**

233. Ссылки на другие международные стандарты в тексте стандарта ИСО 9001 приведены только для:

- **информации**

234. Стандарт базируется также на следующем принципе:

- **11 Конвенций Международной Организации Труда**
- **Всемирной Декларации Прав Человека**
- **Конвенции ООН по правам ребенка**

235. Стандарт ГОСТ 2.101-68 устанавливает требования:

- **Видам изделий**

236. Стандарт ИСО 9001 не устанавливает требований, характерных для данной системы:

- **система безопасности персонала**
- **система менеджмента качества**
- **система менеджмента охраны здоровья**
- **система финансового менеджмента или управления риском**

237. Стандарт ИСО 9001 содержит исключительно те требования, выполнение которых:

- **может быть объективно проверено в ходе аудита**

238. Стандарт ИСО 9001-2000 отдает свое предпочтение использованию:

- **процессного подхода**



239. Стандарт позволяет предприятиям:

- **применять систему менеджмента для достижения намеченных целей, обеспечивая при этом постоянную рентабельность**

240. Стандарт, предполагающий наличие системы социального и этического менеджмента, применяемого на добровольной основе:

- **SA 8000:2001**

241. Стандарты OHSAS распространяются на:

- **менеджмент профессиональной безопасности и здоровья**

242. Точки контроля, в которых все существующие виды рисков, связанных с употреблением пищевых продуктов, в результате целенаправленных контрольных мер могут быть предусмотрительно предотвращены, удалены и уменьшены до разумно приемлемого уровня:

- **Критические**

243. Третий принцип системы HACCP устанавливает:

- **Критических пределов для каждой контрольной точки**

244. Третий этап внедрения систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья:

- **Разработка документации и управление профессиональными рисками**

245. Убедительное подтверждение того, что предприятие стабильно производит продукцию и услуги, параметры (свойства) которой соответствуют требованиям действующих отечественных или зарубежных стандартов.

- **Сертификат соответствия**

246. Уменьшение рисков, которые могут быть вызваны всевозможными проблемами с безопасностью пищевой продукции системы HACCP, является его:

- **основным предназначением**

247. Уровень детализации и сложности системы экологического менеджмента, степень документированности, необходимые ресурсы зависят от:

- **применения системы**
- **размер организации**
- **характер ее деятельности**
- **характер ее продукции и услуг**

248. Условия сертификации систем менеджмента профессиональной безопасности и здоровья:

- **Гармоничное сочетание основных задач предприятия с элементами менеджмента в области охраны труда и техники безопасности**
- **Документирование в области профессиональной безопасности и здоровья**
- **Политика и цели в области профессиональной безопасности и здоровья**
- **Построение элементов коммуникаций предприятия для выполнения задач охраны труда и техники безопасности**

249. Учитывая актуальность проблемы на мировом уровне, Международная организация по стандартизации (ISO) приступает к разработке международного стандарта по социальной ответственности:

- **бизнеса**

250. Чему способствует принятие и внедрение ряда методов экологического менеджмента при системном подходе?

- **может обеспечить оптимальный результат для всех заинтересованных сторон**



251. Что разрабатывает пятый принцип системы ХАССП:

• **Корректирующие действия, которые необходимо предпринять в тех случаях, когда инспекция и наблюдения свидетельствуют о том, что ситуация может выйти, выходит либо уже вышла из-под контроля**

252. Что содержит 4 принцип системы ХАССП?

• **Установление процедур мониторинга критических точек контроля (как? кто? когда?). Для этого устанавливаются системы наблюдения в КТК и создаются различные инспекции посредством регулярного анализа, испытаний и других видов производственного надзора**

253. Что содержит первый принцип системы ХАССП:

• **Проведение тщательного анализа рисков (опасных факторов). Это осуществляется путем процесса оценки значимости потенциально опасных факторов на всех этапах жизненного цикла пищевой продукции, подконтрольных предприятию-изготовителю. Также оценивается вероятность каких-либо рисков и вырабатываются профилактические меры общего характера для предотвращения, устранения и сведения к минимуму выявленных опасных факторов**

254. Что содержит пятый принцип системы ХАССП:

• **Разработка корректирующих действий, которые необходимо предпринять в тех случаях, когда инспекция и наблюдения свидетельствуют о том, что ситуация может выйти, выходит либо уже вышла из-под контроля**

255. Шестой принцип системы ХАССП содержит:

• **Установление процедур учета и ведения документации, в которой фиксируются необходимые параметры. Документация будет ярким свидетельством того, что производственные процессы в КТК находятся под контролем, все возникшие отклонения исправляются, а разработанная система ХАССП для данной компании в целом функционирует эффективно**

256. Экологический менеджмент охватывает весь круг вопросов, включая:

• **вопросы, связанные с себестоимостью**



## Другие СНД

257. Алфавит кода, знаками которого являются буквы алфавитов естественных языков и цифры:

- **Буквенно-цифровой алфавит кода**

258. Алфавит кода, знаками которого являются буквы алфавитов естественных языков:

- **Буквенный алфавит кода**

259. Алфавит кода, знаками которого являются цифры:

- **Цифровой алфавит кода**

260. В виде штрихового кода 14-разрядный номер EAN-14, наносится:

- **на транспортную упаковку (картонная коробка, ящик, поддон)**

261. В восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа — общность содержания множества форм документов и направленность их использования, отражены в следующих знаках:

- **третий и четвертый знаки (подкласс форм)**

262. В восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа — принадлежность унифицированной формы документа к соответствующей унифицированной системе документации, отражены в следующих знаках:

- **первый и второй знаки (класс форм)**

263. В данной система отражена практика работы ведомственных вычислительных центров, где эксплуатировались большие ЭВМ:

- **ЕСПД**

264. В зависимости от категории классификаторы предусмотрены:

- **Государственная и отраслевая регистрация**

265. В зависимости от уровня утверждения и сферы применения классификаторы ТЭИ делятся на категории:

- **Государственные и межгосударственные**
- **Классификаторы объединений, предприятий, организаций и отраслевые**
- **Международные и межгосударственные**
- **Отраслевые и международные**

266. В зависимости от числа характеризующих свойств показатели качества делятся:

- **единичные и комплексные**

267. В каких целях осуществляется ведение классификатора?

- **Внесение изменений в классификаторы**
- **Классификация и кодирование новых объектов**
- **Обеспечение достоверности и полноты информации**
- **Совершенствование классификаторов**

268. В какой документации отражается регламентация принципов выбора системы показателей?

- **в нормативно-справочной документации**

269. В каком году была организована добровольная некоммерческая Европейская ассоциация товарной нумерации (European Article Numbering Association)?

- **1977 гг**

270. В каком стандарте установлен порядок регистрации ГК?

- **СТ РК 5.\***



271. В наименованиях объектов ТЭИ следует применять термины:

- **Термины, на основе которых формируются перечни объектов в классификаторах**
- **Термины, установленные государственными стандартами**
- **Термины, установленные межгосударственными стандартами**
- **Термины, установленные международными стандартами**

272. В настоящее время EAN/UCC объединяет:

- **92 национальные организации в 94 странах мира**

273. В настоящее время Ассоциация автоматической идентификации ЮНИСКАН/EAN Россия, насчитывает:

- **около 5000 предприятий-членов**

274. В настоящее время ЮНИСКАН/EAN РОССИЯ определил следующую структуру цифр:

- **4 цифры — номер предприятия, 5 цифр — номер товара**

275. В одном коде PDF при информационной плотности содержится:

- **от 100 до 340 символов**

276. В основном стандарты ЕСПД содержат требования:

- **к составу, содержанию и оформлению документов, описывающих программу на разных стадиях ее жизненного цикла**

277. В России национальной организацией товарной нумерации выступает:

- **Ассоциация автоматической идентификации ЮНИСКАН/EAN**

278. В штриховой код заложена информация:

- **о наименовании товара, его происхождении и цене**

279. Важной задачей управленческого аппарата из Указа Президента Республики Казахстан от 31 июля 2000 г. № 427 «О мерах по улучшению работы государственного аппарата, борьбе с бюрократизмом, сокращению документооборота», является:

- **упрощение работы с документами, ускорение их создания и оформления**

280. Ведение классификатора с применением средств вычислительной техники:

- **Ведение классификатора на машинных носителях**

281. Ведение классификаторов осуществляет:

- **Организация-разработчик классификаторов**

282. Ведением классификатора называется:

- **Поддержание классификатора в актуализированном виде**

283. Все классификаторы унифицированных систем документации входят в состав и являются частями:

- **Единой системы классификации и кодирования технико-экономической и социальной информации, охватывающей унифицированные системы документации и соответствующие формы документов, разрешенные к применению в народном хозяйстве РК**

284. ГК ТЭИ утверждается уполномоченным органом в:

- **Установленном порядке**

285. Глобальная международная система товарных номеров — это:

- **EAN/UCC**



286. Глобальная международная система товарных номеров EAN/UCC, образованна на основе:

- **Европейской (European Article Numbering Association — EAN International) и Северо-Американской (Uniform Code Council — UCC) ассоциаций товарной нумерации**

287. Государственная регистрация классификатора — это:

- **Регистрация государственного классификатора в реестре ГК ТЭИ**

288. Государственный классификатор (ГК) — это:

- **Классификатор, утвержденный государственным органом, уполномоченным в соответствии с законодательством РК управлять, осуществлять контроль и надзор за работами в области технического регулирования, имеющий статус государственного стандарта**

289. Дайте определение иерархическому методу классификации.

- **Последовательное разделение множества объектов на подчиненные классификационные группировки**

290. Дайте определение параллельному методу кодирования.

- **Образование кода классификационной группировки и объекта классификации с использованием кодов независимых группировок, полученных при фасетном методе классификации, и его присвоение**

291. Дайте определение последовательному методу кодирования.

- **Образование кода классификационной группировки и объекта классификации с использованием кодов, последовательно расположенных подчиненных группировок, полученных при иерархическом методе классификации и его присвоения**

292. Дайте определение фасетному методу классификации.

- **Параллельное разделение множества объектов на независимые классификационные группировки**

293. Данный метод обеспечивает снижение трудоемкости обработки документов, достижение их информационной совместимости, более эффективное использование вычислительной техники:

- **Унификация**

294. Двумерный код, разработан фирмой «Сi-Matrix» для размещения большого объема информации на ограниченной площади поверхности:

- **Код Data Matrix**

295. Двухмерные коды имеют аббревиатуру:

- **2D**

296. Деятельность учреждений с готовыми документами и полученными извне (прием, регистрация, распределение, контроль исполнения, справочные работы, формирование дел, преархивная обработка, хранение, обеспечение поиска и использование информации) — это:

- **Документационное обеспечение управления**

297. Для данного кода используется три набора символов (А, В и С).

- **UCC/EAN 128**

298. Для защиты кодов классификаторов и обеспечения высокой достоверности информации на всех этапах информационного взаимодействия в коды вводят:

- **Контрольное число**

299. Для кода UCC/EAN 128 используется три набора символов:

- **А, В и С**

300. Для малоразмерных упаковок в соответствии с правилами EAN International был разработан:

- **8-значный товарный номер EAN-8**





301. Для нанесения кода EAN-14 используется графическая символика:

- **«2 из 5 чередующихся»**

302. Для считывания цены с упаковки товара на кассе, упаковка должна иметь:

- **номер EAN-13**

303. Добровольная некоммерческая Европейская ассоциация товарной нумерации (European Article Numbering Association) на основании американского кода UPC (Universal Product Code) разработала структуру кода, пригодного для использования:

- **для всех стран мира**

304. Добровольная некоммерческая Европейская ассоциация товарной нумерации (European Article Numbering Association) на основании американского кода UPC (Universal Product Code) разработала:

- **структуру кода**

305. Документ — это:

- **Результат отображения фактов, событий, явлений, предметов объективной действительности и мыслительной деятельности человека**

306. Документ «О Национальном архивном фонде и архивах» представляет собой:

- **документ (документированная информация) определен как зафиксированная на материальном носителе информация, позволяющая ее идентифицировать, т.е. установить соответствие предмета своему образу и содержанию**

307. Документ, созданный организацией или должностным лицом и оформленный в установленном порядке — это:

- **Официальный документ**

308. Документационное обеспечение управления — это:

- **Совокупность методов и правил кодирования классификационных группировок и объектов классификации заданного множества**

309. Документационным обеспечением управления называется:

- **Сфера деятельности юридических лиц, обеспечивающая документирование и организацию работы с документами**

310. Документы, которые получили широкое применение в технике социологических исследований, при составлении сводок, оформлении заказов и т.д.

- **регламенты**

311. Документы, полученные извне:

- **внешние документы**

312. Документы, созданные в учреждении и не выходящие за его пределы:

- **внутренние документы**

313. Единая система программной документации (ЕСПД) представляет собой:

- **отечественный комплекс стандартов на программную документацию**

314. Единая система, которую в профессиональном просторечии еще называют «девятнадцатым гостом»:

- **ЕСПД**

315. Единичная и групповая упаковки одноименного товара должны иметь:

- **различные номера EAN-13**



316. Единичные показатели качества характеризуют:

- **какое-то одно свойство изделия**

317. Емкостью классификатора называется:

- **Наибольшее количество позиций, которое может содержать классификатор**

318. Закон Республики Казахстан «О Национальном архивном фонде и архивах» принят:

- **31 декабря 1990 г**

319. Знак или совокупность знаков, принятых для обозначения классификационной группировки или объекта классификации — это:

- **Код**

320. Информация об утверждении или отмене ГК, изменения к ним помещаются в:

- **Информационных указателях стандартов РК**

321. Информация, которая вкладывается в коды:

- **размеры, вес, даты изготовления, сведения об изготовителе**

322. К одному виду документов относятся:

- **документы, объединенные внутри определенной системы документации общностью признаков, характеризующих структуру, содержание документов в зависимости от их целевого назначения**

323. К числу методов унификации управленческой документации относятся:

- **Типизация, трафаретизация, представление документов в анкетной форме и составление документов по образцам**

324. Какая категория классификатора носит аббревиатуру ГК?

- **Государственный классификатор**

325. Какая категория классификатора носит аббревиатуру КП?

- **Классификатор объединений, организаций, предприятий**

326. Какая категория классификатора носит аббревиатуру МК?

- **Межгосударственный классификатор**

327. Какая категория классификатора носит аббревиатуру ОК?

- **Отраслевой классификатор**

328. Какая страна имеет префиксы 460-469 в коде EAN-13?

- **Россия**

329. Какая цифра структуры кода EAN-13 называется контрольным разрядом?

- **13**

330. Какая цифра структуры кода EAN-13 не кодируется, а определяет в зависимости от того, какие кодировки используют следующие за ней шесть цифр?

- **1**

331. Какая цифра, предназначена для проверки правильности считывания кода EAN сканирующим устройством?

- **13**

332. Какие документы находят широкое применение в документации по личному составу (анкеты, приказы о приеме на работу и др.)?

- **Трафаретные**



333. Какие знаки в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа являются «подкласс форм»:

- **третий и четвертый знаки**

334. Какие размеры имеет изображения штрих-кода ITF?

- **ширина — 152,4 мм, высота — 41,4 мм**

335. Какие существуют методы классификации?

- **Фасетный и иерархический**

336. Какие существуют методы кодирования?

- **Последовательный и параллельный**

337. Какие цифры структуры кода EAN-13 кодируются и в графическом виде представляются черными полосами?

- **Все цифры, кроме первой**

338. Какие цифры структуры кода EAN-13 называются префиксом EAN?

- **Первые три цифры**

339. Какими документами руководствуется Депозитарий ГК ТЭИ в процессе своей работы?

- **Нормативные документы, определяющие работу Государственного фонда нормативных правовых актов**
- **Положение**
- **Правила Депозитария**
- **Стандарты**

340. Какой знак в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа является контрольным числом?

- **8**

341. Какой орган определяет порядок ведомственной регистрации ОК?

- **Соответствующий государственный орган**

342. Какой орган определяет порядок регистрации КП?

- **Предприятие-разработчик**

343. Какой орган организует и координирует в республике проведение работ по классификации и кодированию ТЭИ, осуществляет межотраслевую координацию этих работ, включая планирование через планы государственной стандартизации, учет и контроль выполнения заданий плана?

- **Уполномоченный орган**

344. Какой орган устанавливает порядок разработки государственного классификатора?

- **Уполномоченный орган**

345. Какой стандарт нормируют номинальные размеры символа штрихового кода EAN-13?

- **ГОСТ Р 51201-98**

346. Какой стандарт РФ является аналогом международного стандарта EN797 «Правила построения графического изображения»?

- **ГОСТ Р 51201-98 «Автоматическая идентификация. Штриховое кодирование. Требования к символике EAN/ЮПиСи»**

347. Какой цифрой стандарты системы СРПП сказываются перед номером стандарта?

- **15**



348. Какому термину не дается определение в стандарте СТ РК 5.0-2005?

- **Измерение**

349. Кем осуществляется выбор методов классификации и кодирования ТЭИ в конкретном классификаторе?

- **Разработчиком классификатора**

350. Кем принимаются организационно-методические документы, в соответствии с которыми осуществляются работы по межгосударственному сотрудничеству в области классификации и кодирования ТЭИ?

- **Советом по стандартизации, метрологии и сертификации**

351. Классификатор — это:

- **Официальный документ, представляющий систематизированный свод наименований и кодов классификационных группировок и объектов**

352. Классификатор объединений, предприятий, организаций (КП) — это:

- **Классификатор, введенный в установленном порядке для применения в автоматизированной системе управления предприятием**

353. Классификатор, введенный в установленном порядке для применения в автоматизированной системе управления отрасли (ОАСУ) министерств (ведомств):

- **Отраслевой классификатор**

354. Классификатор, принятый Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, доступный всем членам — государствам совета:

- **Межгосударственный классификатор**

355. Классификатор, утвержденный государственным органом, уполномоченным в соответствии с законодательством РК управлять, осуществлять контроль и надзор за работами в области технического регулирования, имеющий статус государственного стандарта:

- **Государственный классификатор**

356. Классификатор, утвержденный международной организацией, занимающейся классификацией и доступный широкому кругу потребителей:

- **Международный классификатор**

357. Классификационная группировка — это:

- **Подмножество объектов, полученное в результате классификации**

358. Классификация — это:

- **Разделения множества объектов на подмножества по их сходству или различию в соответствии с принятыми методами**

359. Когда были приняты стандарты ЕСПД?

- **в конце 70-х годов**

360. Когда код Aztec Code, примененный фирмой «Welch Allyn Inc» был открыт для общего пользования?

- **1995 г**

361. Код Data Matrix имеет теоретическую максимальную плотность:

- **в 500 млн символов на дюйм**

362. Код Data Matrix может содержать:

- **до 500 символов**



363. Код PDF обеспечивает кодирование максимальное число:

- **от 1000 до 2000 символов**

364. Код, используемый в оптовой торговле для автоматизации логистических операций:

- **UCC/EAN 128**

365. Код, который включает в себя символы компьютерных кодировок ANSI и UNICODE:

- **UCC/EAN 128**

366. Код, который имеет в своем составе 12 информационных разрядов EAN-13 (кроме контрольного разряда), которые указывают на упакованный товар:

- **код EAN-13**

367. Код, который представляет собой квадратную матрицу с концентрическими квадратами в центре, которые служат для определения позиции кода относительно сканера и мерной линейкой по краю кода:

- **код Aztec Code**

368. Код, который присваивается отдельным видам продукции, отличающимся малыми размерами упаковки, которые не позволяют использовать обычный штриховой код EAN-13:

- **EAN-8**

369. Количественные методы оценки качества составляют самостоятельный раздел в управлении качеством, как:

- **квалиметрия**

370. Комплексные показатели качества принято разделять:

- **обобщенные, интегральные, индексные**

371. Конструкционная сетка позволяет описывать документ:

- **в формализованном виде**

372. КП не должны содержать информацию, не включенную в данные категории классификаторов, а также дополненные объектами классификации, или признаками, специфическими для данного предприятия:

- **ОК и ГК**

373. КП утверждают:

- **Руководитель предприятия**

374. Личный документ — это документ:

- **созданный юридическим или физическим лицом, оформленный и удостоверенный в установленном порядке**

375. Максимальный код Aztec Code позволяет кодировать:

- **3832 цифры или 3067 букв, занимающих 1914 байт данных**

376. Межгосударственный классификатор — это:

- **Классификатор, принятый Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, доступный всем членам — государствам совета**

377. Международный классификатор — это:

- **Классификатор, утвержденный международной организацией, занимающейся классификацией и доступный широкому кругу потребителей**



378. Метод унификации, который заключается в подготовке большого числа документов в различных деловых ситуациях по аналогии с предложенными примерами (заявление, характеристика, объяснительная записка, нотариально заверяемые документы и др.):

- **составление документов по образцам**

379. Метод унификации, который заключается в разработке для определенной сферы использования универсальных документальных решений, которые при последующей доработке под конкретные условия применения становятся действующими нормативными актами или руководящими материалами конкретной организации:

- **Типизация документов**

380. Метод унификации, который сводится к подготовке бланка документа с заранее напечатанной частью текста и специально оставленными пробелами, заполняемыми составителем документа при его окончательном оформлении

- **трафаретизация документов**

381. Методы классификации объектов ТЭИ подразделяются на:

- **Иерархический и фасетный**

382. Модель построения документов представляет собой конструкционную сетку из пересекающихся под прямым углом вертикальных и горизонтальных линий, содержащих:

- **2,6 мм по горизонтали и 4,25 мм по вертикали**

383. На каких уровнях Национальные организации товарной нумерации уполномочены EAN International использовать систему EAN?

- **на национальном или региональном уровнях в качестве официальных представителей EAN**

384. На каком стандарте базируется система классификации и кодирования технико-экономической информации (СКК ТЭИ)?

- **СТ РК 5.0-2005**

385. На какую организацию префикс всегда является ссылкой?

- **национальную**

386. На основе какого документа осуществляется унификация деловых документов?

- **Стандартной графической модели построения документов**

387. На сколько частей делится штрих-код?

- **на две равные части**

388. Наиболее общей и основной функцией документа является:

- **накопление и сохранение информации, возможность ее передачи, многократного использования, возвращения к информации во времени**

389. Наибольший штрих Aztec Code имеет площадь:

- **151 на 151 модулей**

390. Наименование и код классификационной группировки или объекта классификации — это:

- **Позиция классификатора**

391. Наименование объектом ТЭИ в классификаторах должны быть построены:

- **По единым требованиям**

392. Наименьший штрих Aztec Code имеет площадь:

- **15 на 15 модулей**



393. Нормативно-техническим обеспечением системы разработки и постановки продукции на производство является:

- **Совокупность документов, взаимосвязанных по признакам прохождения, назначения, вида, сферы деятельности, единых требований к оформлению**

394. Образование и присвоение кода классификационной группировке или объекту классификации — это:

- **Кодирование**

395. Образование кода из чисел натурального ряда, закрепление отдельных серий или диапазонов этих чисел за объектами классификации с одинаковыми признаками и его присвоение — это:

- **Серийно-порядковый номер кодирования**

396. Образование кода классификационной группировки и объекта классификации с использованием кодов, последовательно расположенных подчиненных группировок, полученных при иерархическом методе классификации и его присвоения — это:

- **Последовательный метод кодирования**

397. Объектом стандартизации СРПП является:

- **порядок проведения работ**

398. Одним из направлений работы по унификации документов является:

- **разработка унифицированных систем документации (УСД)**

399. Организация, которая разрабатывает и управляет всемирной многоотраслевой системой товарной нумерации и стандартов штрихового кодирования, позволяющей идентифицировать и передавать информацию о товарах, услугах, предприятиях, транспортных единицах и местоположении:

- **EAN International**

400. Основное назначение СРПП заключается в установлении организационно-технических принципов и порядка проведения работ, направленных на решение следующей задачи:

- **восстановление устаревшей продукции**
- **обеспечение разработки и производства новой продукции высшей категории качества, конкурентоспособной на внешнем рынке и наиболее полно удовлетворяющей потребности народного хозяйства, населения и экспорта**
- **обеспечение стабильности показателей качества выпускающей продукции**
- **сокращение сроков и затрат на разработку, производство, эксплуатацию и ремонт продукции**

401. Основной целью создания СКК ТЭИ является:

- **Стандартизация информационного обеспечения процессов управления экономикой на основе применения средств вычислительной техники**

402. Основным преимуществом кода Aztec Code является:

- **легкая печать и расшифровка**

403. Основными задачами создания УСД являются:

- **нет правильного ответа**

404. Отечественный комплекс стандартов на программную документацию — это:

- **ЕСПД**

405. Отраслевой классификатор (ОК) — это:

- **Классификатор, введенный в установленном порядке для применения в автоматизированной системе управления отрасли (ОАСУ) министерств (ведомств)**



406. Отраслевой классификатор утверждает:

- **Государственный орган в пределах своей компетенции**

407. Официальный документ, представляющий систематизированный свод наименований и кодов классификационных группировок и объектов классификации — это:

- **Классификатор**

408. Официальным документом называется документ:

- **созданный юридическим или физическим лицом, оформленный и удостоверенный в установленном порядке**

409. Первый или единственный экземпляр официального документа — это:

- **Подлинник документа**

410. По месту составления документы различают:

- **внутренние и внешние документы**

411. По назначению документы делятся:

- **документы, фиксирующие факты, события, явления (протоколы, отчеты, акты), и документы, создаваемые для передачи информации (письма, телеграммы)**

412. По происхождению документы различают:

- **личные и официальные документы**

413. Повторный экземпляр официального документа, имеющий юридическую силу подлинника:

- **Дубликат документа**

414. Показателем качества продукции называется:

- **Количественная характеристика одного или нескольких свойств продукции, составляющих ее качество**

415. Показатель качества, которое характеризуют наиболее существенную совокупность свойств, по которой принято оценивать качество:

- **обобщенные**

416. Показатель качества, который отражает соотношение качества разнородной продукции

- **индексные**

417. Показатель качества, который отражает соотношение суммарного полезного эффекта и суммарных затрат эксплуатации

- **интегральные**

418. Порядковый номер кодирования — это:

- **Образование кода из чисел натурального ряда и его присвоение**

419. Порядок разработки КП предприятий устанавливает:

- **Предприятие в пределах своей компетенции**

420. Порядок разработки ОК устанавливает:

- **Государственный орган в пределах своей компетенции**

421. Порядок разработки УСД устанавливает:

- **Правительство РК**

422. После утверждения в регистрации «Дело государственного классификатора» должно быть передано в:

- **Депозитарий ГК ТЭИ**





423. Последовательность знаков (цифр) можно представить в виде:

- **штрихов (графики)**

424. Префиксы 460-469 в коде EAN-13 присвоены:

- **ЮНИСКАН/EAN РОССИЯ**

425. Признак классификации — это:

- **Свойство или характеристика объекта, по которому производится классификация**

426. Признак, указывающий на принадлежность классификатора определенного вида в зависимости от уровня его утверждения и сферы применения:

- **Категория классификатора**

427. Применение унифицированной системы документации обеспечивает:

- **единство правил документирования деятельности учреждения**

428. Присвоение закодированной классификационной группировке или закодированному объекту классификации нового кода — это:

- **Перекодирование**

429. Присвоение утвержденному классификатору регистрационного номера и запись необходимых сведений в реестр — это:

- **Регистрация классификатора**

430. Пятый, шестой и седьмой знаки в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа имеют следующие признаки классификации:

- **регистрационный номер унифицированной формы документа внутри подкласса**

431. Разновидность кода PDF является:

- **Micro PDF 417**

432. Разработка унифицированных систем документации (УСД) — это:

- **Систем документации, созданных по единым правилам и требованиям, содержащих информацию, необходимую для управления в определенной сфере деятельности**

433. Разработку УСД, в порядке, установленном Правительством РК, осуществляют:

- **федеральные структуры управления в соответствии со своим отраслевым назначением**

434. Расчетное число, используемое для проверки правильности записи кода — это:

- **Контрольное число**

435. Рационально организованный комплекс взаимосвязанных документов, созданный по единым правилам и требованиям и применяемый в определенной области деятельности, называют:

- **Унифицированной системой документации (УСД)**

436. Регистрация государственного классификатора в реестре ГК ТЭИ — это:

- **Государственная регистрация классификатора**

437. Решение о применении контрольных чисел в конкретном ГК принимает:

- **Организация-разработчик по согласованию с уполномоченным органом**

438. С какой целью проводится унификация документов?

- **сокращения количества применяемых документов, типизации их по форме, снижения трудоемкости обработки документов, повышения ее качества, достижения информационной совместимости различных систем документации по однотипным и смежным функциям управления, эффективного использования средств вычислительной техники**



439. С какой целью разработаны государственные стандарты?

- **установления единых правил оформления официальных документов государственных органов РК, предприятий и организаций всех форм собственности и организационно-правовых форм**

440. С какой цифрой начинаются идентификационные номера для предприятий-членов ЮНИСКАН/EAN РОССИЯ?

- **460 (EAN РОССИЯ)**

441. Система документации, созданная по единым правилам и требованиям, содержащая информацию, необходимую для управления в определенной сфере деятельности — это:

- **Унифицированная система документации (УСД)**

442. Система документирования представляет собой ...

- **Совокупность процессов по подготовке, составлению, согласованию, оформлению, документов и обработке всех видов документации, имеет определенные требования и нормы создания документов, закрепленные законодательными и нормативными актами**

443. Система знаков, принятых для образования коды — это:

- **Алфавит кода**

444. Система правил, определяющих порядок проведения работ по созданию, производству и использованию продукции, установленных соответствующими стандартами

- **Система разработки и постановка продукции на производство (СРПП)**

445. Система разработки и постановка продукции на производство (СРПП) — это:

- **Система правил, определяющих порядок проведения работ по созданию, производству и использованию продукции, установленных соответствующими стандартами**

446. Системой документации называется:

- **Совокупность документов, взаимосвязанных по признакам прохождения, назначения, вида, сферы деятельности, единых требований к оформлению**

447. Системой кодирования называется:

- **Совокупность методов и правил кодирования классификационных группировок и объектов заданного множества**

448. Системы управления библиографической информацией представляет собой:

- **системы, позволяющие исследователям, учёным и писателям создавать и повторно использовать библиографические ссылки**

449. Системы, позволяющие исследователям, учёным и писателям создавать и повторно использовать библиографические ссылки — это:

- **Система информационно-библиографической документации (СИБИД)**

450. СКК ТЭИ состоит из:

- **Классификаторов ТЭИ**
- **Научно-методических и нормативных документов по разработке классификаторов ТЭИ**
- **Организаций и служб, занимающихся работами по классификации**
- **Организаций и служб, осуществляющих работы по кодированию**

451. СКК ТЭИ устанавливает:

- **Единый порядок планирования и проведения работ по классификации и кодированию ТЭИ, их состав и содержание**

452. Сколько цифр содержат номер предприятия-товара, зарегистрированного внутри национальной организации?

- **9**



453. Служебным документом называется:

- **официальный документ, используемый в текущей деятельности организации**

454. Совокупность документов, взаимосвязанных по признакам прохождения, назначения, вида, сферы деятельности, единых требований к оформлению, называется:

- **системой документации**

455. Совокупность процессов по подготовке, составлению, согласованию, оформлению, документам и обработке всех видов документации, имеет определенные требования и нормы создания документов, закрепленные законодательными и нормативными актами — это:

- **система документирования**

456. Совокупность служб, методов и средств, обеспечивающих ведение классификатора, и информационное обслуживание абонентов — это:

- **Система ведения классификатора**

457. Совокупностью методов и правил классификации, организаций и служб, осуществляющих работы по классификации и кодированию, ее результатов называется:

- **Система классификации**

458. Современным вариантом маркировки, необходимым для ведения учета товара в торгово-технологических операциях, является:

- **штриховое кодирование**

459. Создание документов — это:

- **Документирование**

460. Сокращения количества применяемых документов, типизации их по форме, снижения трудоемкости обработки документов, повышения ее качества, достижения информационной совместимости различных систем документации по однотипным и смежным функциям управления, эффективного использования средств вычислительной техники, является:

- **Целью унификации документов**

461. Специализированный фонд, представляющий собой совокупность классификаторов технико-экономической информации, имеющих межведомственный характер, обеспечивающий их формирование, учет, хранение, поддержание в актуализированном состоянии — это:

- **Депозитарий ГК ТЭИ**

462. Специальные программы для получения изображения штрихового кода на основании заданных знаков, называются:

- **Генераторами штрихового кода**

463. Способ пространственной организации словесного материала, при котором постоянная информация, как правило, приводится в виде перечня вопросов, расположенных в левой части листа, строками одна под другой

- **представление документов в анкетной форме**

464. СРПП направлена на достижение главной цели и реализацию основных принципов:

- **Единой системы государственного управления качеством продукции**

465. СРПП направлена на реализацию основных принципов экономического и социального развития народного хозяйства:

- **Ориентацию на достижение лучших конечных народнохозяйственных результатов**
- **рациональное использование сырья, материалов, топлива и энергии**
- **рациональное сочетание отраслевого и регионального принципов правления народным хозяйством**
- **увеличение удельного веса продукции высшей категории качества в общем объеме ее выпуска**



466. Ссылка, созданная СИБИБД используется для создания:

- **библиографии**

467. Стандарт СТ РК 5.0-2005 устанавливает:

- **Основные положения регистрации и ведения классификаторов**

468. Стандартизация документов — это:

- **Форма юридического закрепления проведенной унификации и уровня ее обязательности**

469. Стандарты СРПП не регламентируют следующее:

- **организационно-технические принципы и порядок проведения работ по созданию продукции высокого качества**

470. Стандарты СРПП регламентируют:

- **порядок постановки продукции на производство (в том числе ранее внедренной на других предприятиях продукции и изготавливаемой по лицензиям зарубежных фирм), осуществление авторского надзора при внедрении и производстве продукции**

471. Структурой кода называется:

- **Условное обозначение состава и последовательности расположения знаков в коде**

472. Существуют 32 градации размеров кода с возможностью пользовательской установки защиты от ошибок по методу Рида — Соломона:

- **от 5 до 95% области кода**

473. Сфера деятельности юридических лиц, обеспечивающая документирование и организацию работы с документами — это:

- **документационное обеспечение управления**

474. Таблицей соответствия кодов одних и тех же классификационных группировок или объектов классификации из разных классификаторов называется:

- **Перекодированная таблица**

475. Технология автоматической идентификации и сбора данных, основанная на предоставлении информации по определенным правилам в виде напечатанных формализованных комбинаций элементов установленной формы, размера, цвета, отражающей способности и ориентации для последующего оптического считывания и преобразования в форму, необходимую для ее автоматического ввода в вычислительную машину — это:

- **штриховое кодирование**

476. Технология штрихового кодирования товаров получила развитие:

- **в конце прошлого века**

477. Требования стандарта СТ РК 5.0-2005 распространяются:

- **На государственные органы, физические и юридические лица, использующие в своей деятельности объекты СКК ТЭИ**

478. Третий и четвертый знаки (подкласс форм) в восьмизначном кодовом обозначении унифицированной формы документа имеют следующие признаки классификации:

- **регистрационный номер унифицированной формы документа внутри подкласса**

479. Укажите категорию классификатора:

- **Государственный классификатор**
- **Межгосударственный классификатор**
- **Международный классификатор**
- **Отраслевой классификатор**



480. Укажите метод кодирования объектов ТЭИ подразделяются на:

- **Параллельный**
- **Порядковый**
- **Последовательный**
- **Серийно-порядковый**

481. Укажите основную задачу СКК ТЭИ:

- **Обеспечение информационной совместимости взаимодействующих автоматизированных систем управления экономикой и повышение эффективности их функционирования**
- **Обеспечение условий для автоматизации процессов обработки информации, включая создание автоматизированных банков данных**
- **Создание комплекса взаимосвязанных классификаторов ТЭИ различных сфер и уровней применения и организация их ведения**
- **Упорядочение, унификация, классификация и кодирование ТЭИ в системах управления экономикой**

482. Указанное изображение на штриховом коде разрабатывается на основании:

- **Цифр**

483. Унификация документов заключается в:

- **установлении единообразия состава и форм управленческих документов, фиксирующих осуществление однотипных управленческих функций и задач**

484. Унифицированная система документации (УСД) представляет собой:

- **Система документации, созданная по единым правилам и требованиям, содержащая информацию, необходимую для управления в определенной сфере деятельности**

485. Унифицированная система документации, содержащий код 0200000:

- **унифицированная система организационно-распорядительной документации**

486. Унифицированная система документации, содержащий код 0500000:

- **унифицированная система финансовой, учетной и отчетной бухгалтерской документации бюджетных учреждений и организаций**

487. Унифицированная система документации, содержащий код 0700000:

- **унифицированная система учетной и отчетной бухгалтерской документации**

488. Унифицированная система документации, содержащий код 1000000:

- **унифицированная система внешнеторговой документации**

489. Унифицированная форма документа представляет собой:

- **совокупность реквизитов, установленных в соответствии с решаемыми в данной сфере деятельности задачами и расположенных в определенном порядке на носителе информации**

490. Уполномоченный орган в установленном порядке утверждает ГК и внесения изменений к ним по представлению:

- **Организации-разработчика**

491. Установления организационно-технических принципов и порядка проведения работ по созданию продукции высокого качества, предотвращения постановки на производство устаревшей, неэффективной и неотработанной продукции, сокращения сроков разработки и освоения и своевременному обновлению продукции, является:

- **Основное назначение СРПП**



492. Устройство ввода данных, закодированных в символе штрихового кода, состоящее из сканера, посылающего в декодер сигналы, пропорциональные отражающей способности каждого очередного элемента символа, и декодера, который анализирует сигналы, поступающие от сканера, и преобразует их в распознаваемые либо пригодные для автоматизированной обработки данные — это:

- **Устройство считывания штрихового кода**

493. Форма юридического закрепления проведенной унификации и уровня ее обязательности — это:

- **Типизация документов**

494. Целью создания УСД является:

- **определение и установление рационального состава форм документов, а также совокупности взаимоувязанных технико-экономических и социальных показателей в них**

495. Цифровым эквивалентом штрихового кода, называют:

- **Цифровым эквивалентом штрихового кода**

496. Число знаков в алфавите кода — это:

- **Основание кода**

497. Число знаков в коде без учета пробелов:

- **Длина кода**

498. Число ступеней классификации — это:

- **Глубина классификации**

499. Что называется объектом классификации?

- **Элемент классифицируемого множества**

500. Что такое Депозитарий ГК ТЭИ?

- **Специализированный фонд, представляющий собой совокупность классификаторов технико-экономической информации, имеющих межведомственный характер, обеспечивающий их формирование, учет, хранение, поддержание в актуализированном состоянии**

501. Что такое код?

- **Число знаков в алфавите кода**

502. Что такое основание кода?

- **Число знаков в алфавите кода**

503. Что такое перекодирование?

- **Присвоение закодированной классификационной группировке или закодированному объекту классификации нового кода**

504. Что такое подлинник документа?

- **Первый или единственный экземпляр официального документа**

505. Штрих-код, который имеет большие размеры изображения (ширина — 152,4 мм, высота — 41,4 мм) и менее строгие технические требования к поверхности, чем штрих-код EAN/UPC:

- **ITF**

506. Штриховой код (штрих-код, или бар-код) представляет собой:

- **подготовленное при помощи компьютера графическое изображение (параллельные полосы или штрихи различной толщины и шага) некоторой последовательности цифр (букв)**



507. Штриховой код PDF 417 (Portable Data File, в переводе — портативный файл данных) состоит из:

- **17 модулей, каждый из которых содержит четыре штриха и пробела (417)**

508. Экономические объекты и их свойства, используемые в отраслях экономики, информация о которых содержится в унифицированных формах документов различных уровней управления, являются:

- **Объектами классификации и кодирования**

509. Эта система кодирования используется для маркировки электронных компонентов персональных компьютеров и другой электронной техники.

- **Код Data Matrix**

510. Этап классификации при иерархическом методе, в результате которого получается совокупность классификационных группировок:

- **Степень классификации**

511. Этот стандарт устанавливает определения и целевое назначение Системы разработки и постановки продукции на производство, объекты стандартизации, границы, структуру, состав классификационных групп и правила обозначения стандартов, входящих в СРПП.

- **ГОСТ 15.000-94**

512. Языковые и знаковые средства, используемые в наименованиях, должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- **Применяемых в автоматизированных системах управления**

---

Файл скачан с сайта [oltest.kz](http://oltest.kz)

